

未来を拓く！
浜松地域“ものづくり企業”
—2016—



公益財団法人

浜松地域イノベーション推進機構

Hamamatsu Agency for Innovation

<http://www.hai.or.jp>

浜松地域イノベーション推進機構では、経営・技術・知財コーディネーターを中心としたプロジェクトチームによるきめ細かな企業訪問活動を行い、出張型のワンストップサービスを実施しています。訪問を通じて地域企業の皆様が抱える課題や問題点を把握し、新事業展開や研究開発に活用できる補助金等の各種支援施策の情報提供や連携先の紹介など、課題解決に向けたアドバイスをを行います。また、隠れた新製品・新技術の掘り起こしを積極的に行い、浜松地域をはじめとした企業間のマッチングを図り、地域企業のさらなる成長・発展のための販路開拓支援に取り組んでいます。

●オール浜松の支援体制

浜松地域では、複数の産業支援機関がネットワークを組み、地域企業を一体となって支援する仕組みを整えています。「どこに相談したらいいかわからない。」「相談するかどうか迷っている。」そのような方は、まず浜松地域イノベーション推進機構へお問い合わせください。ワンストップサービスの産業支援窓口として、ご相談に合った適切な支援機関をご紹介します。

<浜松地域産業支援ネットワーク会議 構成団体>

- 浜松市「はままつ産業イノベーション構想」の推進
- 浜松商工会議所経営支援、人材支援、情報発信
- 株式会社浜名湖国際頭脳センター情報系産業支援
- 静岡県中小企業団体中央会西部事務所中小企業組合等の連携組織の設立、運営支援
- 静岡大学イノベーション社会連携推進機構社会・産学連携活動の推進、知的財産戦略
- 静岡県浜松工業技術支援センター公設試験研究機関
- 公益財団法人浜松地域イノベーション推進機構経営支援、人材育成、事業化支援、各種補助金制度
- 独立行政法人中小企業基盤整備機構関東本部 浜松イノベーションキューブ（HI-Cube）インキュベート支援
- 独立行政法人日本貿易振興機構（ジェトロ） 浜松貿易情報センター ...貿易投資相談、国際ビジネス展開支援

<目 次>

1. 鋳造・鍛造加工 …… P 1
2. 金型加工 …… P 7
3. 機械加工 …… P 9
4. プレス加工 …… P 19
5. 樹脂・ゴム成形 …… P 21
6. 表面処理 …… P 27
7. 配線・組立て …… P 41
8. 設計・開発 …… P 43
9. 電気・電子部品 …… P 87
10. 溶接 …… P 103
11. その他 …… P 105

浜松地域“ものづくり企業”

企業名	事業内容	頁
鋳造・鍛造加工		
第一工業株式会社		1
沢根スプリング株式会社		3
浜北工業株式会社		5
金型加工		
橋本エンジニアリング株式会社		7
機械加工		
原田精機工業株式会社		9
城北機業株式会社		11
株式会社西川機械製作所		13
株式会社浅沼技研		15
浜静クラフト株式会社		17
プレス加工		
国本工業株式会社		19
樹脂・ゴム成形		
ソフトプレ工業株式会社		21
株式会社ポリシス		23
羽立工業株式会社		25
表面処理		
株式会社ゴトー理研		27
株式会社ピアックス		29
有限会社ファームファクトリー		33

三光製作株式会社		35
神谷理研株式会社		37
株式会社村松製作所		39

配線・組立て		
やまと興業株式会社		41

設計・開発		
株式会社 ANSeeN		43
SAW&SPR-Tech 有限会社		45
株式会社 TRINC		47
株式会社アールテック		49
イノベティブ・デザイン&テクノロジー株式会社		51
株式会社インテグラ技術研究所		53
株式会社エヌエスティー		55
オーム電機株式会社		59
株式会社オプトメカエンジニアリング		61
カクシン JP 株式会社		63
株式会社サインクリエイト		65
株式会社テクニカルサポート		67
有限会社パパラボ		69
パルステック工業株式会社		71
榎本工業株式会社		73
関羽工業株式会社		75
丸大鉄工株式会社		77
株式会社丸文製作所		79
株式会社桜井製作所		81
浜松ヒートテック株式会社		83
富士工業株式会社		85

電気・電子部品		
株式会社システック		87
株式会社ジャパンエコテック		91

株式会社ブルックマンテクノロジー		95
鈴木電機工業株式会社		97
ショーダテクトロン株式会社		99
プレサイスゲージ株式会社		101

溶接		
株式会社トーキン		103

その他		
アイサン工業株式会社		105
株式会社サツ川製作所		107
株式会社スギヤマ		109
株式会社トヨコー		111

索引（50 音順）

企業名	業種	頁
-----	----	---

あ		
株式会社アールテック	設計・開発	49
アイサン工業株式会社	その他	105
株式会社浅沼技研	機械加工	15
株式会社 ANSeeN	設計・開発	43
イノベティブ・デザイン&テクノロジー株式会社	設計・開発	51
株式会社インテグラ技術研究所	設計・開発	53
株式会社エヌエスティー	設計・開発	55
榎本工業株式会社	設計・開発	73
オーム電機株式会社	設計・開発	59
株式会社オプトメカエンジニアリング	設計・開発	61

か		
カクシン JP 株式会社	設計・開発	63
神谷理研株式会社	表面処理	37
関羽工業株式会社	設計・開発	75
国本工業株式会社	プレス加工	19
株式会社ゴトー理研	表面処理	27

さ		
株式会社サインクリエイト	設計・開発	65
株式会社桜井製作所	設計・開発	81
株式会社サツ川製作所	その他	107
沢根スプリング株式会社	鍛造・鋳造加工	3
三光製作株式会社	表面処理	35
株式会社システック	電気・電子部品	87
株式会社ジャパンエコテック	電気・電子部品	91

ショーダテクトロン株式会社	電気・電子部品	99
城北機業株式会社	機械加工	11
株式会社スギヤマ	その他	109
鈴木電機工業株式会社	電気・電子部品	97
SAW&SPR-Tech 有限会社	設計・開発	45
ソフトブレン工業株式会社	樹脂・ゴム成形	21

た		
第一工業株式会社	鍛造・鋳造加工	1
株式会社テクニカルサポート	設計・開発	67
株式会社トーキン	溶接	103
株式会社トヨコー	その他	111
株式会社 TRINC	設計・開発	47

な		
株式会社西川機械製作所	機械加工	13

は		
橋本エンジニアリング株式会社	金型加工	7
羽立工業株式会社	樹脂・ゴム成形	25
有限会社パパラボ	設計・開発	69
浜北工業株式会社	鍛造・鋳造加工	5
浜静クラフト株式会社	機械加工	17
浜松ヒートテック株式会社	設計・開発	83
原田精機工業株式会社	機械加工	9
パルステック工業株式会社	設計・開発	71
株式会社ピアックス	表面処理	29
有限会社ファームファクトリー	表面処理	33
富士工業株式会社	設計・開発	85
株式会社ブルックマンテクノロジー	電気・電子部品	95
ブレサイスゲージ株式会社	電気・電子部品	101

株式会社ポリシス	樹脂・ゴム成形	23
----------	---------	----

ま		
丸大鉄工株式会社	設計・開発	77
株式会社丸文製作所	設計・開発	79
株式会社村松製作所	表面処理	39

や		
やまと興業株式会社	配線・組立て	41



ボルトナット等各種精密ネジ類・輸送用機械器具製造・学校用OA用家具
国内外に展開する精密ネジメーカー

第一工業株式会社

ボルトやナットといった精密ネジを製造、販売している。Tier1やTier2、商社を含め、国内の自動車メーカーすべてに納入実績がある。軽量・安価が特徴の3形2種袋ナット（キャップナット）を日本で初めて製販したほか、世界で初めて「T-73処理」を施して工業製品化した高強度アルミニウムボルトを開発するなど、技術力には自信がある。取得特許多数あり。国内外に展開しており、中国、インドに営業・製造拠点がある。

企業の強み

事業内容で紹介したとおり、3つの異なる事業を営むことにより塑性加工のプロ集団であり、また、溶接・組立てといった一貫生産ができる体制が大きな強みになります。他社にはないオリジナル製品や特許製品・特許技術を持ち、お客様の困りごとに対応できるのも強みの一つです。また、インドに関しては日系ネジメーカー初の進出企業で、高品質・一貫生産できる唯一の日系ネジメーカーです。

事業内容

ボルトナットなど各種精密ネジ類はTier1、Tier2、商社を含めると国内カーメーカーすべてに弊社ネジ製品が使用されています。輸送用機械器具製造は自動車の安全を守るステアリングサポートやシートをお客様と一緒に設計しプレス・溶接加工を行い納入しています。学校用OA用家具はオリジナル教育家具製品『SSデスク・SSチェア』を軸に公立・私立を問わず各教育機関等に製造・販売しております。

製品・技術の強み

1960年代に3形2種袋ナット（キャップナット）は日本で初めて製造・販売したのが第一工業です。この袋ナットは軽量で安価が受け、爆発的なヒット商品となりました。冷間による塑性加工に特化し、切削や溶接を組み合わせたネジ製品の受託品や世界で初めて『T-73処理』を施し工業製品化した高強度アルミニウムボルトの開発、バウシinger効果抑制による高強度・高耐食ステンレスボルトの開発、樹脂製品に埋没させるインサートナットの開発など、開発型製品を強みにしております。

自社の製品・技術一覧

高トルク対応型アウトサートナット（SS00ナット）

樹脂（プラスチック）用インサートナットは従来、ローレット等が多用されており、高いトルクでボルトを締付けたときにインサートしたナットが樹脂を変形させ、空回り（空転）する事象が問題視され、お客様から高トルク（高いトルク強度）に対応でき、かつ、樹脂成形後に使用できるインサートナット（アウトサートナット）を開発して欲しいという強い要望がありました。研究・開発・試作を進め、高トルクかつ、引張強度（抜け強度）にも対応できるオリジナル形状のインサートナットを考案いたしました。

【参考】

トルク強度試験（材質：MCナイロン）：32N・m以上

引張強度試験（材質：MCナイロン）：10919N



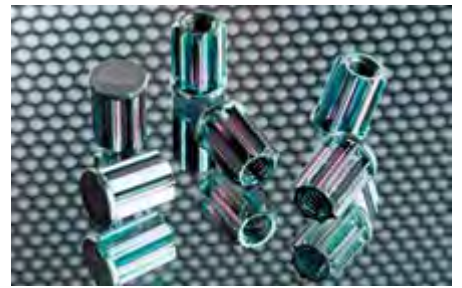
高トルク対応型インサートナット（SSOIナット）

樹脂（プラスチック）用インサートナットは従来、ローレットや四角・六角形状が多用されており、高いトルクでボルトを締付けたときにインサートしたナットが樹脂を変形させ、空回り（空転）する事象が問題視され、お客様から高トルク（高いトルク強度）に対応できる形状をしたインサートナットを開発して欲しいという強い要望がありました。社内にて研究・開発・試作を進め、高トルクに対応できるオリジナル形状のインサートナットを考案いたしました。樹脂成形時に使用するように設計されており、引張強度（抜け強度）にも優れています。非貫通タイプと貫通タイプの両方を揃えています。

【参考】

トルク強度試験（材質：ナイロン）：25N・m以上

引張強度試験（材質：ナイロン）：8250N



高強度アルミニウムボルト

航空宇宙で使われているA7050を基材にし、JISB1057の強度区分AL6の規格値をクリアした製品です。軽量化が必要な航空機や新幹線車両は、主要構造部材にアルミニウム合金を使用しています。近年、自動車においても、アルミ化の研究が盛んに行われるようになりました。高強度アルミニウム合金ボルトは、輸送機械のようなアルミニウム合金製機械構造物のねじ締結用を開発されました。輸送機械の軽量化やリサイクルに貢献します。世界で初めて「T73処理」を実装した工業製品です。

主な仕様は次の通り：

強度区分＝AL6

(JISB1057-2001)

最小引張荷重＝510MPa

最小耐力＝440MPa

最小伸び＝7%

平均結晶粒径＝25μm



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

藍綬褒章（らんじゅほうしょう）：昭和57年

日本塑性加工学会東海支部賞受賞：平成20年（放電プラズマ焼結法による「純チタン製歯科補綴物の粉末成形」）

【メディア記載】

金属産業新聞（アウトサートナット開発）、中日新聞（メッセナゴヤ2013）

機械要素技術展静岡県応援サイト（<http://mtech.555toraya.com/d30/>）

会社情報

企業名	第一工業株式会社（ダイイチコウギョウ カブシキガイシャ）				
代表者氏名	取締役 事業部長 増田 喜久造				
本社所在地	〒431-3112 静岡県 浜松市 東区大島町955-9				
電話番号	053-433-6611	FAX番号	053-435-0540		
設立年月日	1946年	資本金	2億円	従業員数	550人
ホームページURL	http://www.daiichikogyo.co.jp				

ばね及び関連製品の製造販売

自動車、医療など多方面に展開するばね・コイルメーカー

沢根スプリング株式会社

1966年設立のばね・コイルメーカー。自動車や電機機器を中心にさまざまな分野に製品を供給している。国内外に展開しており、国内では主要な自動車部品メーカーとの取引あり。海外については、欧州、米国、アジアの医療機関や大学などの取引実績がある。中国・無錫に第一汽車との合併会社がある。技術力に自信があり、時間のかかる特殊形状の加工、ばね1本からの注文、超短納期の要望に対応、業容を拡大している。関連会社のサミニが管理・運営するサイト「ストックスプリング」では、インターネットを通じてばねを簡単に注文できる。常時5000種類を超えるばねをカタログに掲載している。

企業の強み

以前は自動車部品メーカーの量産品の仕事が多だったが、今は小ロット・スポット品の受注に傾注。これら小ロットの製品の製造過程では、一人が複数工程に携わる職人生産方式を推進中です。これは完成品を思い描いて試行錯誤することで、社員にものづくりの原点である「ワクワク感」を味わって欲しいという弊社の方針からの発想。時間のかかる特殊形状の加工や、ばね1本からの注文、超短納期の仕事も積極的に受注するほか、「ストックスプリング」と名づけたばねの通信販売を行い、常時5,000種類を超えるばねをカタログに掲載しております。現在の取引先は通販会社の通信販売を含めて1万8千社を超えます。

事業内容

ばねの中堅企業として、高品質の製品を安定的に生産することはもとよりお客様と共に問題解決を提供することを心掛けております。自動車や電気機器などあらゆる業界から試作から量産品の製造はじめ、1987年から業界の概念を変革させた少量ニーズお客様向けにばねの通信販売「ストックスプリング」の製造も行っています。また、1993年には中国に日系ばね合併会社としてはいち早く進出、現地生産し中国市場に提供しています。いずれも品質面、生産面、販売面に独自のシステムを取り入れ、お客様に喜ばれる「ばね屋」を目指しています。

製品・技術の強み

弊社通信販売品及び個別の加工を要する少量受注生産品に於いても、超短納期を目指しております。目標は「世界最速工場」であります。展示会に積極的に出展し、他社がやらないような困難な加工にも挑戦。その結果生まれたのが、医療研究用マイクロコイル（動物実験用脳血管クリップ）。内径わずか0.16mmのコイルは、お客様の要望に応えたいという思いで挑戦を決め、試行錯誤を繰り返しながら製品化にこぎつけました。今では国内の他、アメリカやドイツなどの研究機関から受注しております。

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

業界の中では中堅企業の規模であるが、超精密から太物コイルばねと幅広い種類の製品を取り扱っている。ばねの通販「ストックスプリング」は豊富な種類を提供している。

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

H26年:日本でいちばん大切にしたい会社大賞/ 中小企業庁長官賞/ H19年:浜松商工会議所IT経営部門賞・ネットビジネス部門賞

【メディア記載】

テレビ:H25年TBS番組「がっちりマンデー」/ H23年テレビ東京「和風総本家」/ 書籍:「モノづくりで幸せになれる会社となれない会社」(2015)/ 「日本でいちばん大切にしたい会社」(2015)/ 「現場の管理と改善

講座5S」(2013)/「二宮金次郎から学んだ情熱の経営(2010)/「なぜこの会社はモチベーションが高いのか(2009)」/「ISO自己適合宣言」(2009)など多数。雑誌:工場管理(2015/BCP特集,2014/ISO自己適合宣言)/ 商業界(2014/小さくても偉大な会社/ 道経塾(2015/9.7)など多数。

証明・許認可

ISO9001 : 2008、ISO14001 : 2004

共同研究・開発実績

商標登録のみ。

会社情報

企業名	沢根スプリング株式会社 (サワネスプリング カブシキガイシャ)				
代表者氏名	代表取締役 沢根 孝佳				
本社所在地	〒432-8523 静岡県 浜松市 南区小沢渡町1356				
電話番号	053-447-3451	FAX番号			
設立年月日	1966年	資本金	3000万円	従業員数	51人
ホームページURL	http://www.sawane.co.jp				



鋳造業（ダクタイル鋳鉄・普通鋳鉄）

独自のエコ鋳造工法で溶湯量25%削減を実現



浜北工業株式会社 浜北工業株式会社

二輪・四輪車用部品や産業用機械部品、建設用資材など幅広い分野の合金鋳鉄を鋳造。製品重量0.1kg～15kgの小物・中物部品の生産を得意とする。近年では溶湯量25%削減を可能にする世界初のエコ鋳造工法「超高歩留り工法」の開発など、新技術・新工法の開発も積極的に行っている。

企業の強み

製品重量0.1kg～15kgの小物・中物部品の生産を得意としております。鋳造素材のみならず、静岡県西部地区のモノづくりネットワークを活用し、機械加工から表面処理・熱処理までワンストップで引き受け、完成品での対応が可能です。また近年では「世界初のエコ鋳造工法」の開発など、新技術・新工法の開発を積極的に行っております。

事業内容

2・4輪車用部品および船外機・産業機械用部品の合金鋳鉄の鋳造および加工

製品・技術の強み

溶湯量25%削減を可能とする「超高歩留り工法」を開発しました。（平成22年度NEDOの省エネルギー革新技術開発事業）当工法は、従来の重力注湯とは違い、減量注湯後に圧縮空気と砂を吹き込むことにより、湯口・湯道の溶湯を削減させ、溶解エネルギーを大幅に削減させます。日本はもとより世界全体に広がり、大きな省エネルギー効果をもたらすと期待されている次世代型のエコ鋳造法です。

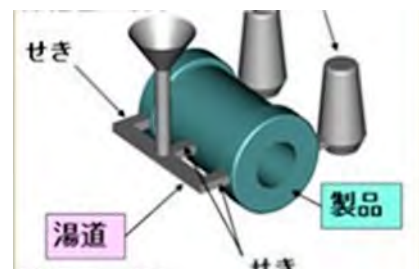
自社の製品・技術一覧

エコ鋳造工法「超高歩留り工法」

当社が開発した世界初のエコ鋳造工法「超高歩留り工法」は、溶湯量の25%削減を可能しました。従来の重力鋳造と異なり、減量注湯後、圧縮空気と砂を吹き込むことで、湯口・湯道分の溶湯の低減につながりました。そのため、溶解エネルギーが大幅に抑えられます。従来の鋳物づくりを大きく覆す次世代型鋳造法と言えます。超高歩留り工法の作業フローは以下の通り：

- ①製品と押湯の部分の溶湯量のみ注湯。
- ②圧縮空気と溶湯を製品と押湯に充填し、砂も湯道他に充填。
- ③溶湯が製品と押湯に充填され凝固。

国内のみならず、海外に普及すれば、大きな省エネルギー効果をもたらすと鋳造法として期待されています。当社の超高歩留り工法には、1967年の設立以来、積み重ねた経験やノウハウが生かされています。



表彰・評価・認可等

シェア・ランク

ヤマハ発動機グループの鋳鉄事業を支えるマザー工場と位置付けられております。

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

ヤマハ発動機品質優秀賞(2013)

【メディア記載】

日経産業新聞「鑄造原料2割削減」(平成25年12月18日掲載)、
日刊工業新聞「鑄鉄溶湯量17%削減」(平成26年2月7日掲載)、
日刊工業新聞「技術力で勝ち残り」(平成26年1月29日掲載)

証明・許認可

ISO9001認証取得、ISO14001認証取得

共同研究・開発実績

NEDO省エネルギー革新技术開発事業(鑄造歩留りを飛躍的に向上させる次世代型鑄造法の研究開発 2010-2012)

会社情報

企業名	浜北工業株式会社 (ハマキタコウギョウ カブシキガイシャ)				
代表者氏名	代表取締役 望月 哲				
本社所在地	〒4340016 静岡県 浜松市浜北区 根堅1066				
電話番号	053-589-8231	FAX番号	053-582-2706		
設立年月日	1967年	資本金	4295万円	従業員数	71人
ホームページURL	http://www.hamakita.jp				

製造業

脊髄損傷者向け超軽量マルチマテリアル車いす製造

橋本エンジニアリング株式会社

創業50年、輸送機器のプレス金型・アルミ鋳造金型等の設計製作・各種治工具製作。精密部品の試作加工・二輪メーカーで製造されるダイカスト製品に対し、ガス分析やカラーチェック等で評価事業を展開。脊髄損傷者向け超軽量マルチマテリアル車いす「MC-X」を皮切りに、軽量化技術を用いた福祉機器を生産・販売。「グッドデザイン2014 BEST100 & ものづくりデザイン賞」受賞。QCDに応える精密加工のプロ集団。強度試験治具やピッチ検査治具、溶接治具や加工治具など多種多様な治具製作。

企業の強み

多様なニーズに応える、長年積み上げた知識と経験、多彩な設備でお客様の成功を支える職人集団として橋本エンジニアリングは常にお客様とのコミュニケーションを大切にし、より良い製品作りに努め、信頼関係を築いてゆきたいと考えております。

事業内容

輸送機器のプレス金型、アルミ鋳造金型等の設計製作、各種治工具製作、精密部品の試作加工と、二輪メーカーで製造されるダイカスト製品に対し、ガス分析やカラーチェック等を用い評価事業を展開しております。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

日本マグネシウム協会賞技術賞「マグネシウム合金製フレームを有する超軽量車椅子の開発」
超軽量マルチマテリアル車いすMC-X グッドデザイン2014 BEST100 & ものづくりデザイン賞受賞

証明・許認可

ISO9001

知的財産

特許2件・意匠2件・商標2件

会社情報

企業名	橋本エンジニアリング株式会社 (ハシモトエンジニアリング カブシキガイシャ)				
代表者氏名	代表取締役社長 橋本 裕司				
本社所在地	〒434-0041 静岡県 浜松市 浜北区平口5559				
電話番号	053-587-6508	FAX番号			
設立年月日	1968年	資本金	1600万円	従業員数	80人
ホームページURL	http://www.hashimoto-eg.com				

輸送用機器製造業、航空・宇宙機器製造業

輸送・航空宇宙分野向けの精密部品、試作開発で実績

原田精機工業株式会社

1970年設立の精密部品メーカー。主に自動車、オートバイ、航空機、人工衛星向け部品を製造、販売している。競技用車両の試作開発、供給も手がける。三菱電機、鎌倉製作所、三菱重工メカトロシステムズとの取引実績がある。二輪・四輪の精密部品、航空宇宙産業分野の試作開発のスペシャリストとして、超精密加工、切削加工などに自信がある。2007年に航空・宇宙・防衛分野に特化して事業展開するグループ会社・原田精密を設立。一辺が50cmの正立方体状の超小型人工衛星筐体、さらにこの筐体内に収まる宇宙用の小型望遠鏡・撮像システムを開発した。

企業の強み

弊社が胸を張って誇れるのは、製品の絶対的な品質です。優れた超高精密・超精度の加工技術を裏付ける品質保証体制の確立にも力を注いでいます。品質管理において、技術の集大成であるISO9001を取得。ISOマニュアルに基づく工程管理、品質管理を実施し、さらなる進化のため継続的改善も追及していくことで万全の品質マネジメントシステムをとっています。また、環境問題の重要性も認識し、環境マネジメント体制を造り上げISO14001も同時取得しています。さらに、航空宇宙産業品質マネジメントシステム認証（AS/EN/JISQ9100）の取得により、航空宇宙用機器に関する分野の更なる拡販を図っていきます。

事業内容

原田精機工業は自動車、オートバイ、航空機、人工衛星などの精密部品の設計・開発・製造ならびに競技用車両の試作開発、供給のサポートを行っています。また、設計、製作の支援、新製品開発時のモデリング、NCデータの生成作業も手がけています。高精度、高品質の製品設計・開発・製造の早期の製品実現に貢献いたします。また、グループ企業として、航空・宇宙・防衛分野の仕事に特化した会社として2007年に原田精機を設立、日本航空宇宙工業会正会員約90社に名を連ね、実際に宇宙航空研究開発機構（JAXA）などと協力して人工衛星の部品加工など宇宙に関わる仕事をしております。

製品・技術の強み

「二輪・四輪の精密部品」「航空宇宙産業分野の試作開発」のスペシャリストとして、0（ゼロ）次試作開発から超精密加工、切削加工などの難易度の高い技術を提供します。同時5軸切削加工システムの導入により、複雑かつ高精度が要求される部品の短時間での加工が可能となり、変化が早く難度の高い市場ニーズに適確に対応する力があると自負しています。グループ会社の原田精機では、一辺が50センチメートルの正立方体状の超小型人工衛星筐体を開発。同筐体内に収まる宇宙用の小型望遠鏡・撮像システムも開発しました。地球上を昼夜問わず撮像できる低コストなシステムとして提案しております。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

COMPASS 春号（中小企業のIT マガジン）に掲載（2005）、日刊工業新聞「この技術で世界に挑戦」特集で新聞掲載（2003） 他

証明・許認可

【ISO 9001:2000/JIS Q 9001】 【ISO 14001/JIS Q 14000】 【EN 9100/AS9100/JIS Q 9100】 【ISO/IEC 27001:2005】

共同研究・開発実績

会社情報

企業名	原田精機工業株式会社（ハラダセイキコウギョウ カブシキガイシャ）		
代表者氏名	代表取締役 原田 隆司		
本社所在地	〒433-8104 静岡県 浜松市 北区東三方町245-1		
電話番号	053-436-7341	FAX番号	053-438-0595
設立年月日	1970年	資本金	300万円
		従業員数	25人
ホームページURL	http://www.haradaseiki.co.jp/		

輸送用機械器具製造業

二輪・四輪部品の新製品立ち上げや仕様変更に強み

城北機業株式会社

1918年創業し長らく繊維産業に携わるが、時代の変化に対応し事業領域を育てきた。現在は機械加工の専門性を深め、調達から組立までを行う。加工から組立、塗装までの一貫体制で輸送用機器部品を製造しており、最先端設備を導入し技能向上を図っている。多種多様な製品を製造し、新製品立ち上げや仕様変更などに強みを持つ。保有する設備も多く、緊急・短期間の能力応援などに自信。製造製品の評価は、精密三次元測定機などで行う。

企業の強み

鋳造、鍛造素材を自前で調達してきたため、多くの粗型材メーカーと取引が有り様々な要求に応えることができます。多種多様な製品を製造しているため、17名の生産技術要員を抱え、新製品立ち上げや仕様変更などに迅速に対応することができます。また保有するマシニングセンター、NC旋盤なども豊富で緊急・短期間の能力応援なども対応することができます。そして製造した製品の評価についても3台の精密三次元測定機を含め、豊富な測定機により確実に行う事ができます。

事業内容

城北機業の創業は1918年（大正7年）。当時盛んになりつつあった繊維産業に関わり、その後時代の趨勢に応じて柔軟に事業領域を育ててきました。機械加工の専門性を深め、素材調達や組立まで包括したサービス体制で、付加価値を織り込んだ提案を重ねてきました。このことが、城北の今日の技術基盤に繋がっています。当社は加工、組立、塗装の一貫体制で輸送用機器部品を製造。膨大な点数に上る部品管理などの丁寧な仕事でお客様満足を追求。CAD/CAMシステムや最先端の設備に積極的に投資し、技術の向上に努めています。

製品・技術の強み

鋳造、鍛造粗型材の調達と加工の豊富な経験から、製品仕様についての提案が可能です。三次元測定とマシニングセンターや5軸複合機加工を組み合わせた高精度の部品加工が可能です。また水素タンク部品や外観意匠など、微細な傷に対する感度が高いです。

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

ヤマハ発動機様で国内生産されるモーターサイクルのホイールの100%を受注（キャストホイールの加工、塗装、組立、スポークホイールの組立）

ヤマハ発動機様、スズキ様のモーターサイクルフレーム構成部品の内、アルミ鍛造部品の約50%を受注

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

H26感謝状（ヤマハ発動機様：革新仕様製品の開発における生産技術協力と製品化について）

【メディア記載】

証明・許認可

ISO9001/14001

会社情報

企業名	城北機業株式会社 (ジョウホクキギョウ カブシキガイシャ)		
代表者氏名	代表取締役社長 和久田 健司		
本社所在地	〒435-8511 静岡県 浜松市 東区上新屋町1092		
電話番号	053-461-9177	FAX番号	
設立年月日	1918年	資本金	9000万円
		従業員数	169人
ホームページURL	http://www.johoku-kigyo.co.jp		

切削加工（精密部品加工）

電子、航空機試験機装置、発電機等の部品加工に広く対応

株式会社西川機械製作所

ロボット部品の半導体や電子部品の加工など、最先端の技術レベルが要求される切削金属加工技術を持つ。ステンレス、アルミを中心に、材料から熱処理・メッキ・アルマイト等の表面処理まで一貫して対応し、精度・外観においても高品質な製品を納品する。特に、アルミ加工においては、アルミの素材手配から表面処理まで、一貫して対応している。削り出しや精度の厳しい製品はもちろん、傷や打痕不可の製品の実績もある。また、試作などの多品種小ロットの物件も対応可能。

企業の強み

当社は機械部品加工に関する誇り（プライド）を持ち、妥協のない製品を追及するプロ集団です。アルミ・ステンレス・鉄・鋳物・銅など幅広い分野で、数多くの実績と経験をもとに、皆様のご要望に柔軟にご対応させていただきます。

事業内容

当社では、お客様から御依頼頂いた加工の依頼に対して、長年の経験に基づいた技術でお応え致します。ステンレス、アルミを中心に、材料から熱処理・メッキ・アルマイト等の表面処理まで一貫して対応し、精度・外観においてもご満足いただけるようおこなっています。

製品・技術の強み

当社は、立形旋盤加工によりアルミ・ステンレス・鋳物・鉄・銅など、様々な材質の金属加工に対応した、大物加工ができます。特に、アルミ加工においては、アルミの素材手配から表面処理まで、一貫して対応しております。削り出しや精度の厳しい製品はもちろん、傷や打痕不可の製品の実績もあります。又、試作などの多品種小ロットの物件も対応可能です。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

会社情報

企業名	株式会社西川機械製作所（カブシキガイシャ ニシカワキカイセイサクショ）		
代表者氏名	代表取締役 西川 真琴		
本社所在地	〒431-2102 静岡県 浜松市 北区都田町9593-1		
電話番号	053-525-8000	FAX番号	
設立年月日	1958年	資本金	1380万円
		従業員数	20人
ホームページURL	http://nishikawa-kikai.co.jp/		

自動車部品・産業機械部品等の試作品製造
独自のアルミ鋳造法で自動車部品などの試作品を提供

株式会社浅沼技研

長年に研究してきた軽量化・高強度化・複雑形状化を可能にする独自のチクソキャスト法(アルミ半溶融成形法)を活用した鋳造技術や、材料の複合化技術により、自動車部品を中心に試作品を提供している。自動車のAT・MTミッションケース、コントロールバルブボディ、トランスファーケースなど多くの複雑形状を可能にした。三次元測定機検証用ゲージは国内で唯一、N.I.S.T.(米国標準技術研究所)とトレーサビリティが確立されている。

企業の強み

当社の高品質製品は絶え間なく、進化する当社オリジナルの鋳造技術で生み出しております。また、N.I.S.T.(米国標準技術研究所)より三次元測定機検証用ゲージの校正機関として、NVLAP認定を国内で唯一取得しております。素材・加工・測定までの一貫体制によるトータルコストダウンと短納期対応を実現。品質管理も徹底しており、各種検査装置による品質評価を実施しております。温度による品質の影響を最小限に抑えるため、常時 $20\pm 1^{\circ}\text{C}$ に厳しく管理された恒温室において、機械加工・測定検査を行います。

事業内容

当社は、『試作品製造のトータルメーカー』としてクオリティの高いさまざまな試作品を提供する企業です。

- ①自動車部品・産業機械部品等の試作品製造
- ②精密アルミ砂型鋳造
- ③三次元測定機検証用ゲージ製造・販売
- ④依頼測定業務
- ⑤ブロックゲージ校正業務

製品・技術の強み

当社では、軽量化・高強度化・複雑形状化を可能にしたアルミ鋳造技術として、チクソキャスト法(アルミ半溶融成形法)を活用した「ハイブリッドモールド」鋳造技術を開発しました。また、当社の三次元測定機検証用ゲージはN.I.S.T.(米国標準技術研究所)とトレーサビリティが確立されており、すなわち国家標準とトレーサビリティのとれたゲージによる三次元測定機の点検を可能とした製品です。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

経済産業省「第1回ものづくり日本大賞」特別賞、「平成23年度文部科学大臣表彰科学技術賞 技術部門」受賞、経済産業省「元気なモノ作り中小企業300社」に選出

【メディア記載】

日本経済新聞、日刊工業新聞、静岡新聞、中日新聞、NHK、静岡放送他

証明・許認可

三次元測定機検証用ゲージの校正機関として、N.I.S.T.(米国国家標準技術研究所)によるNVLAP認定を取得

共同研究・開発実績

特許第5747103号(アルミニウム合金から成る放熱フィン及びその製造方法)、特許第5193101号(光学式3次元測定機の検査マスタ用基準部材) 他複数の特許

会社情報

企業名	株式会社浅沼技研 (カブシキガイシャ アサヌマギケン)		
代表者氏名	代表取締役 浅沼 進		
本社所在地	〒431-1103 静岡県 浜松市 西区湖東町4079-1		
電話番号	053-486-1110	FAX番号	
設立年月日	1977年	資本金	3億1410万円
		従業員数	60人
ホームページURL	http://www.asanuma-g.jp/		

機械部品加工

自動車向けアルミ試作部品などで事業展開

浜静クラフト株式会社

自動車業界向けにアルミ試作部品を製造するエンジニアリング商社。ジャトコ、愛知機械工業、ユニプレス、富士重工業、日本電産トーソクなどとの取引実績がある。顧客からオーダーを受けてエンジニアリングを検討した後、製品を検査、納品し、協力会社で型製作、鋳造、加工を進める体制を敷いている。2015年1月、社内加工部門を設置し、歯車の試作加工にも参入。業容拡大つなげる方針。今後、展示会や商談会に積極参加し、技術力をアピール、販路拡大を目指す。

企業の強み

自社で加工技術を開発し、積極的に技術蓄積を行うことで、エンジニアリング商社として協力会社をコーディネートする力を高めようと努力しています。顧客のニーズを捉え、柔軟に対応出来ることが当社の強みです。

事業内容

- ・エンジニアリング商社として主に自動車向けアルミ関連試作部品を製造（自社で受注・エンジニアリング検討・製品検査・納品の業務を行い、協力会社で型製作・鋳造・加工を行うことで、専門メーカーの集合体を形成し試作部品を製作しています。）
- ・2015年1月より社内でも加工部門を立ち上げ、歯車の試作加工にも参入しました。

製品・技術の強み

自社開発の歯車加工プログラムを用い、汎用工具（エンドミル）と複合旋盤によって歯車加工を行います。専用の歯切工具を使用しないため、自動車向け特殊諸元の歯車も短納期で製作可能となります。自動車向けの試作ギヤをターゲットに技術開発を行っていますが、非常に柔軟な歯車加工方法のため、様々な分野の歯車部品の加工にも適用可能です。

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

現状、上記のような技術は注目されつつあります、これから市場が生まれる分野であり、シェア・ランク等は現時点で判断出来ないと思っています。

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

証明・許認可

ISO9001

会社情報

企業名	浜静クラフト株式会社 (ハマセイクラフト カブシキガイシャ)
代表者氏名	取締役 木脇 祐二
本社所在地	〒431-3112 静岡県 浜松市 東区大島町645
電話番号	053-432-5300
FAX番号	

設立年月日	2009年	資本金	1000万円	従業員数	11人
ホームページURL	http://www.hamasei-c.com/				
売上高	3億4769万円				



輸送機器部品部分品製造販売業

金属パイプ加工技術で自動車部品の軽量化を実現

国本工業株式会社

パイプ素材を使用した自動車部品の軽量化、低コスト化、一体構造化を供給する自動車部品製造メーカー。独自のプレスによる塑性加工技術と大量生産を可能にする生産設備を持ち、鋳物部品をパイププレス品に代替にして大幅なコスト削減を実現した実績がある。

企業の強み

パイプ加工の高い技術力を駆使して、「省エネ・省資源・軽量化部品」を企画、提供します。それを実現させるため、努力・進歩・挑戦をモットーに、①客先の開発段階からものづくりに参画できる環境を整え、②従前の構造や生産方式にとらわれないゼロからの発想で考え、③高品質、④低コスト、⑤高信頼性軽量化部品で、かつ⑥環境負荷の軽減をも配慮した自動車部品の開発・製造に積極的に取り組んでいる企業姿勢と、⑦それを効率よく生産する設備をも独自に設計し量産設備として完成させ活用できる組織、を有している事が、企業としての最大の強みであると考えています。

事業内容

弊社は昭和35年創業の金属塑性加工を業とする従業員60名の自動車部品製造メーカーです。特にパイプ素材を使用した自動車部品の軽量化、低コスト化、一体構造化を、川下自動車産業に提案し供給することにより、我が国自動車産業の国内定着とモノづくり産業の空洞化防止に努めています。それを継続させるため「未来への勝ち残り」を合言葉に「規模ではなく強さと逞しさ」を、「量ではなく質」を求めた会社づくりをめざしています。チャレンジ精神と、不可能を可能にする高い技術力で、我が国大手自動車メーカー様、及びその関連会社様と直接取り引きをさせて頂いています。

製品・技術の強み

金属パイプ加工を加工要素別に分解し基礎技術の習得努めた結果、独自のプレスによる塑性加工技術と多量生産を可能にした生産設備を完成させています。これらの新技术を駆使して鋳物部品をパイププレス品に代替可能にして大幅なコスト削減を可能にした実績が認められ、客先設計部門から省資源・軽量化・低コスト化を目的とする種々の商品改善の要望が寄せられ、それを商品化するために設計者と対等の立場で議論できる環境を有している実態があります。このように技術集団企業として客先に認知されているところが大きな強みであると考えています。

自社の製品・技術一覧



ハイテン材(SPH590)を使用したリクライニングシート用メモリー機構部品の開発

高抗張力鋼板に、微細な特殊歯型形状（歯幅：8.0歯厚：0.65ピッチ：1.56歯丈0.88）を部分的に有する部品をプレスにより製作する加工工法を開発。大幅なコスト低減を実現しました。

プレス金型による中央膨出加工技術の開発

プレス金型による拡張管の組み合わせ工法（メカバルジ工法）による金属パイプの中央膨出技術を確立しました。この技術は生産性及び設備費用共、液圧プレスと比較し優位であります。



アルミ鋳物部品をパイプ加工部品に置き換え

複雑形状のアルミ鋳物部品の機能分析を行い、パイプ加工品で機能を満足する製品が生産可能であることを実証し量産に結びつけました。その結果、低コスト、高信頼性部品、及び製造エネルギーの大幅削減が実現しました。波及効果として、2種類あったアルミ本体を1種類に共通化することができ予想以上の削減効果が実現しました。



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

- 【表彰実績】
平成19年5月日本塑性加工学会技術開発賞/ 平成21年7月第3回ものづくり日本大賞経済産業大臣賞/ 平成21年11月第25回素形材産業技術賞中小企業長官賞/ 平成23年11月超モノづくり部品大賞環境関連部品質賞
- 【メディア記載】
2007.9いっとじゅっけん（地域発創造）/ 2008.9.1日経ビジネス誌（部品選定に聖域なし）/ 2009.1素形材誌（アルミダイカスト製品のパイプ化）/ 2009.vol39 My静岡（産業活力日本一に向けて）/ 2009.2vol3.産業財産権活用事例として掲載

会社情報

企業名	国本工業株式会社（クニモトコウギョウ カブシキガイシャ）				
代表者氏名	代表取締役社長 国本 幸孝				
本社所在地	〒431-3104 静岡県 浜松市 東区貴平町320				
電話番号	053-434-1237	FAX番号	053-434-2223		
設立年月日	1970年	資本金	2000万円	従業員数	60人
ホームページURL	http://www.kunimotokogyo.co.jp/				

卓越した技術であらゆる発泡体を様々な形状に加工



ウレタンスポンジ加工・製造・販売

海外展開目指す発砲プラスチック成型加工の専門集団



ソフトプレン工業株式会社

発砲プラスチックの成形加工を手がけている。ウレタンフォームを使ったクッション材、防音防振材などに関する知見が豊富。大学や公的機関との共同研究も活用し、防振機能を備えたバネと低反発ウレタンフォームを組み合わせたハイブリット防振バネなどを開発した。また防音機能を備えた「電子ピアノ用鍵盤用クッション（高機能タイプ）」を独自開発。大手楽器メーカーで採用されるなど実績を重ねている。新製品・技術の開発も進めており、近く海外での事業展開も視野に入れている。

企業の強み

1960年の設立以来、さまざまな発泡プラスチック材料に関する知見を蓄積。これを生かしたクッション材、防音・防振材の設計技術が強みです。常に新技術・新製品の開発に取り組んでおり、大学や公的研究機関との共同研究も積極的に行っています。医療・福祉用ベッドマットをはじめ、防振性能に優れたバネと低反発ウレタンフォームを組み合わせたハイブリット防振バネなどを開発しました。

事業内容

ウレタンフォームを中心とした各種発泡プラスチック素材加工により、素材の特性を活かしたクッション材、防音材、断熱材などの用途で、エアコン、楽器、自動車などの部品を製造しています。また、仕様の設計に関しては、ユーザーの要求に合わせて素材の選定、形状、相手部品への取り付け方法などをユーザーに提案しております。

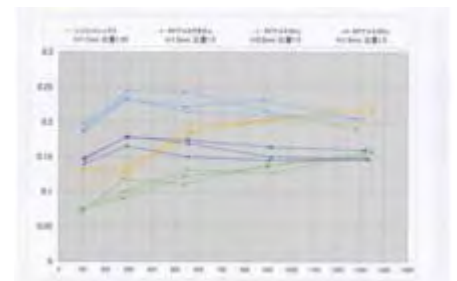
製品・技術の強み

開発した鍵盤クッション用特殊クッション材は、アクション機構がない電子ピアノに近いタッチ感を生み出しました。さらに優れたノイズレス機能が評価され、大手楽器メーカーで採用されています。また、エアコン用の防音カバーは従来品に比べて高品質であるのに加え、海外製品にも負けないコストパフォーマンスを備えています。県内の大手家電メーカーに採用されるなど実績を重ねています。

自社の製品・技術一覧

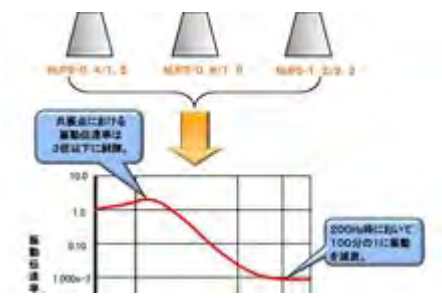
防音材

発砲体のセル内で音のエネルギーを減衰させ、音量を弱めるウレタンフォームやフェルトなどの吸音材。音を遮断し、透過させない高比重ゴムシート・樹脂シートなどの遮音材。物体の振動を止め、音を減衰させる制振ゴムなどの制振材。これらの素材を組み合わせ、あらゆる音を遮る防音設計が可能です。また用途にあわせ、これらの防音材をいろんな形状に加工し、ご提供いたします。



ハイブリッドバネ

低反発ウレタン材の粘性を利用した弾まないバネです。金属バネを低反発ウレタンで包み込むことで、低周波（20～30ヘルツ）での防振性能を向上しました。バネの線径の変化で軽荷重から重荷重まで、幅広い荷重に対応可能な防振材を設計・製造できます。従来のガスやオイルを使ったダンパーに比べて構造が単純で、低コスト化を実現しています。



フローティングキーホルダー

オリジナルグッズ、ノベルティグッズ向けのフローティングキーホルダーです。芯材に環境にやさしいオレフィン系樹脂の発泡体を使用しており、水に浮き、なめらかな感触です。小判型とサーフボード型の2種類を準備しておりますが、厚み、巾、長さなどを変え、お客様の好きな形状や印刷で作成することも可能です。ボールチェーン付きで、ポリプロピレンを延伸して透明なフィルム状にしたOPP（2軸延伸ポリプロピレン）袋に入れて納品致します。



表彰・評価・認可等

会社情報

企業名	ソフトプレン工業株式会社 (ソフトプレンコウギョウ カブシキガイシャ)				
代表者氏名	代表取締役 前嶋 文明				
本社所在地	〒423-0203 静岡県 浜松市 西区馬郡町3762-22				
電話番号	053-449-3111	FAX番号	053-449-3110		
設立年月日	1960年	資本金	1500万円	従業員数	50人
ホームページURL	http://www.softpren.co.jp				



プラスチック成形材料製造業

ウレタン樹脂の分子構造を駆使しさまざまなゲルを製造



株式会社ポリシス

さまざまなウレタン原料の分子構造を駆使した商品開発を専業とする。衝撃を吸収する「超軟質ウレタンゲル」、地震転倒防止の「自己粘着ゲル」など、超軟質ウレタン樹脂を応用した商品開発が特徴として挙げられ、特殊塗料や硬質ウレタン樹脂などのユニークな商品も開発。

企業の強み

ウレタン原料のいろいろの分子構造を屈指して、種々の開発商品に導き出すことが得意で、社会のニーズに合わせた新規製品を次々に開発し、製品を市場に提供して参りました。お客様との共同開発によって世にないオンリーワンを提供できることが強みです。

事業内容

ポリウレタン樹脂の応用開発を専業とするベンチャー企業です。とくに超軟質ウレタン樹脂の応用開発に特徴を発揮し、例えば、超軟質ウレタンゲル（衝撃吸収・防振・制振）、人肌のゲル（ダミー）、自己粘着ゲル（地震転倒防止）等が挙げられます。また、特殊塗料（硬質塗料、きず回復性塗料）、硬質ウレタン樹脂（FRP代替樹脂）や熱応答性樹脂等のユニークな開発製品があります。

製品・技術の強み

ポリシスの製品は、全てがニーズに導かれてオリジナルに開発された商品です。全てニーズからの開発が出発となりますので、建築、医療、機械、塗料、電気部品、雑貨等、市場は様々です。ウレタン樹脂で開発出来るものは、何でも開発してしまおう、という意気込みです。

自社の製品・技術一覧

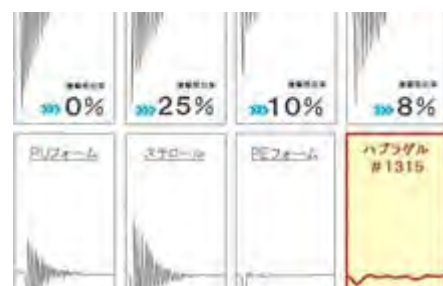
ハプラフリーレ

熱（60℃以上）で応答して粘土になって、自由に変形させることができ、冷やすとまた元のプラスチックに戻る不思議な樹脂です。繰り返し使用が可能で、環境に優しいプラスチックであると同時にプラスチックの中では柔らかく、他のプラスチックを傷つけません。



ハプラゲル

従来のゴム、エラストマーでは到達できなかった超低硬度近ゲル体で、耐久性も兼ね備えています。衝撃吸収性は90%以上、振動吸収性はゴムの2倍の能力を発揮します。



ハプラタックゲル

テープ残らない且つ繰り返し使える自己粘着性のあるポリウレタンゲルです。室内のアンカーレス固定または地震倒壊防止用として有効です。可塑剤など添加剤を使用していないので、他の材質を侵しません。



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

静岡県知事技術開発功労賞（平成20年）

【メディア記載】

静岡新聞/ 中日新聞「超軟質プラスチック射出成形法」（2009年7月14日掲載）

会社情報

企業名	株式会社ポリシス (カブシキガイシャ ポリシス)				
代表者氏名	代表取締役 毛利 俊甫				
本社所在地	〒434-0035 静岡県 浜松市 浜北区寺島2374-1				
電話番号	053-586-9410	FAX番号	053-586-9354		
設立年月日	1995年	資本金	1000万円	従業員数	8人
ホームページURL	http://www.polysis.jp/				

健康関連製品製造 各種プラスチック成形

健康関連分野向けのプラスチック成形品で展開

羽立工業株式会社

1950年に設立したプラスチック成形品メーカー。バドミントンのシャトルコック、ゲートボールやグラウンドゴルフ関連をはじめ、フィットネスやウォーキング関連、福祉施設向け用品など、健康関連分野向けの製品を製造、販売している。アルペン、ゼビオ、ヒマラヤなどへの納品実績がある。海外ではゲートボール、グラウンドゴルフ、パークゴルフ用品を韓国などに輸出した。タイに生産拠点があり、中型ブロー成形品、射出成形品に関する引き合いについては、現地で営業・生産対応する体制を敷いている。

企業の強み

バドミントンのシャトルコックなどのスポーツ、レジャー用品の製造販売からスタートし、ゲートボール、グラウンドゴルフ、福祉施設向け用品などのアクティブシニア向け商材のほか、フィットネスやウォーキングなどの健康ソリューション商材全般を手がけております。プラスチック成形技術を生かして、自動車部品等のプラスチック成形事業も展開しております。進取の精神に基づき、困難や課題に対して積極的な対応を行って行くのが弊社の強みです。

事業内容

弊社は1950年創業の健康関連製品製造業です。バドミントンのハネ（シャトルコック）を世界で初めてプラスチックで作った企業です。グループ企業として、ダブルブロー成形、大型ブロー成形、企画開発支援業務を行う羽立化工株式会社を有しております。弊社は企業フィロソフィーとして H（HUMAN=人間中心）A（ADVANCE=先進性）T（TECHNOLOGY=技術力）A（ACTION=行動）C（CUSTOMER SATISFACTION=顧客満足）H（HOSPITALITY=思いやり）I（IMPRESSED=感動）をモットーに元気創造計画を世の中に発信し続けて参ります。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

第4回健康寿命をのばそう！アワード厚生労働省老健局長 企業部門 優良賞

会社情報

企業名	羽立工業株式会社（ハタチコウギョウ カブシキガイシャ）				
代表者氏名	代表取締役 中村 哲也				
本社所在地	〒431-0421 静岡県 湖西市 新所3				
電話番号	053-578-1501	FAX番号			
設立年月日	1950年	資本金	1000万円	従業員数	56人
ホームページURL	http://www.hatachi.jp/				

株式会社ゴトー理研

会社情報

[お気に入り登録](#)

企業名	株式会社ゴトー理研
企業名カタカナ	カブシキガイシャ ゴトーリケン
代表者氏名	後藤 伸
本社所在地	〒 435-0047 静岡県 浜松市 東区原島町501-1
電話番号	053-463-9438
設立年月日	1970年
資本金	300万円
従業員数	20人
ホームページのURL	http://www.goto-riken.co.jp

お問い合わせ

お問い合わせには、「プロフィール情報」の登録が必要です。プロフィール登録後、お問い合わせを行ってください。

[利用者情報を登録する](#)

ジェグテック
J-GoodTech

 高級感のあるピアノ鏡面塗装が
商品の付加価値を高める


木製品製造業（塗装を含む）

ピアノ鏡面塗装技術で商品に新たな感性を生み出す



株式会社ピアックス

国内ピアノメーカーの下請け時代に蓄積した鏡面塗装技術をもとに、特注品を中心とした木工製品塗装で伝統的工芸品に近い付加価値を与える。技術の特性上、大量生産の既成品ではなく、「1点モノ」「多品種少量」の高品質で勝負。技術応用として、木地に載せた写真などの上にポリエステル樹脂を塗り重ね、鏡面塗装内に実物を埋め込む技術「ピアックスボード」を開発。商品仕上げに芸術的な感性を生み出す技術力で、海外ブランドや建築デザイナーとの連携も多数。

企業の強み

弊社は大量生産の既製品ではなく、1点ものを主に扱っております。ピアノのパーツは1600mmくらいが最長で、普段ピアノの塗装をしている会社の既存設備では、それ以上の長さを機械で磨くことはできず、手作業になってしまいます。しかし、弊社では独自の工夫をし、既存の機械力を最大限に使って、それ以上の大きさの什器の鏡面塗装を多く手がけています。最大5000mmまで研磨した実績があります。その他複雑な形にも機械力を利用するために、既製品の機械を自社で改良したり、物件に合わせ手作り治具を制作したり、様々な方法で現場を日々改良しています。そのため、他社よりも短い期間で高品質の技術を提供できます。多品種少量を得意とする会社です。

事業内容

【鏡面塗装事業】

創業（1962年）50年のうち、約30年近くはピアノ塗装、様々なブランドのピアノの塗装を中心に事業を行い、現在はピアノから対象を移し高級特注品で事業を伸ばしています。鏡面塗装什器についても再塗装及び磨き直しなどアフターメンテナンスを致しております。

【ピアックスボード事業】

ピアノ鏡面塗装の技術応用として、木地に載せた写真などの上にポリエステル樹脂を塗り重ね、鏡面塗装内に実物を埋め込んだボードを「ピアックスボード」と呼びます。

【木工塗装事業】

ウレタン塗装、ウレタン鏡面塗装、カシュー漆塗装などを用い、商業施設店舗内什器塗装、公共施設特注家具、個人住宅特注家具・建築材料などの塗装などを手がけております。お客様からの強い要望により、木工製品塗替えも行っております。

製品・技術の強み

ピアノなどに用いる「ポリエステル鏡面仕上げ」の特徴は、平面の滑らかさとその輝き、手触りの重厚さです。耐久性が高く、ピアノと同じくらい耐えられます。この塗装は、材料の特質・気温・湿度などに合わせて、ポリエステル樹脂の塗膜の厚さを調節し吹き付けます。乾燥後、塗膜の厚さや硬さを見極めながらサンドペーパーの目の粗さを段階的に変えて磨きをかけると塗膜の表面の凹凸がなくなり鏡のような光沢が生まれます。塗膜の厚さが0.3～0.8mm程になるまで磨き上げます。習得に数十年はかかる難易度の高い技術です。ピアノ鏡面塗装の技術応用として、下塗りを平滑にした木地の上に載せた写真などの上にポリエステル樹脂を塗り重ね、鏡面塗装内に実物を埋め込む技術を使った自社製品「ピアックスボード」を開発いたしました。オリンピックは参加することに意義がありますが、弊社の技術は、酸化しないことに意義があります。紫外線吸収剤を配合かつ塗装後現物が直接空気に触れないため色褪せや酸化に強く、美しい状態のまま残すことができます。

自社の製品・技術一覧

ピアノ鏡面塗装（ポリエステル・ウレタン）

艶あり塗装との技術の差は表面の映り込みです。ピアノ塗装で長年培った磨きの職人技で鏡のように姿が映りこみます。熟練工による丹念な磨きの技で、まるで上質な漆塗りのような深みある光沢を実現しています。ポリエステル鏡面塗装、ウレタン鏡面塗装に自信があります。両塗装の仕様は次の通り：



・ピアノ（ポリエステル）鏡面塗装＝ピアノ産業から生まれたポリエステル鏡面塗装は、吹付け・乾燥を数回繰り返し、塗膜を2mm弱まで厚くしていきます。その塗膜を機械研磨で、0.3～0.8mmまで研ぎ、その後バフで磨きあげるにより、しっとりとした質感と重厚感と輝きを生み出すことができます。ピアノの鍵盤の蓋の裏などにあるメーカーマークは真鍮でできております。そのマークと塗膜を面一にする研ぎ出しの技法はピアノ産業出身の塗装会社でなければできない難易度の高い技術です。UV塗装とは違い、再塗装及び磨き直しなどアフターメンテナンスが可能です。

・ウレタン鏡面塗装＝環境対応型の塗料を利用し、主にフォスターなどの取得が必要な建物に利用されています。ポリエステルよりは劣りますが、肉付きが良く高級感の鏡面塗装が可能です。ポリエステルより塗料が扱い易いため、一般的に世間で言われている木工塗装の鏡面といえばこちらの鏡面塗装が多いです。

ピアックスボード

ピアノ鏡面塗装の技術応用として、木地に載せた本物の落ち葉などの上にポリエステル樹脂を塗り重ね、鏡面塗装内に実物を埋め込んだボードを「ピアックスボード」と呼びます。この技術を利用し家具等に和紙や布などを埋め込み、1点ものの特注品の制作行っています。落ち葉や書道、写真などを鏡面塗装内に埋め込み、海外の富裕層に向けた商品づくりに協力することが可能です。



木工・特殊塗装

ポリエステル塗装はもちろん、ウレタン塗装、カシュー漆塗装などを用い、商業施設店舗内什器塗装、公共施設特注家具、個人住宅特注家具・建築材料などの塗装などを手がけております。特に複雑な形のものについては手作り治具があるので自信があります。不思議な形のものを手がけることも多くあります。弊社は機械力を最大限に使えるよう改良してあるため、手作業に頼らず製品を仕上げています。そのため、品質にムラがなく均一に仕上げることができます。また調色について、ご指定いただければ色を合わせることができます。以前、某ブランドのお財布のピンク色に合わせて調色して欲しいと依頼があり、調色したところ大変ご満足していただきました。



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

いわしん・がんばる企業応援ネットワーク※1 平成25年 第12回 ビジネスコンテスト 最優秀賞 受賞（2013）※1 構成機関：静岡産業大学、静岡理工科大学、静岡文化芸術大学、袋井商工会議所、磐田商工会議所、磐田信用金庫

【メディア掲載】

静岡第一テレビ「everyしずおか」（2011.2.15）、テレビ静岡「スーパーニュース」（2012.2.20）、日本経済新聞（県内政経2012.4.6）、静岡新聞（2012.4.6/2013.12.20/2014.10.23）、中日新聞（2014.10.22）SBSテレビ「教えて！しずテク」（2014.10.25）

会社情報

企業名	株式会社ピアックス (カブシキガイシャ ピアックス)				
代表者氏名	代表取締役社長 小原 林太郎				
本社所在地	〒430-0903 静岡県 浜松市中区 助信町6-31				
電話番号	053-471-4825	FAX番号			
設立年月日	1963年3月5日	資本金	1000万円	従業員数	6人(パート2名含む)
ホームページURL	http://www.piax.co.jp/				



表面加工

製品高さ2100×φ1200の蒸着メッキにも対応

有限会社ファームファクトリー

主に繊維強化プラスチック（FRP）・樹脂製品の表面加工を手がけている。二輪・四輪の試作品、全国の百貨店、量販店、アパレルメーカーのディスプレイ、装飾品、看板など、多様な分野にサービスを提供し、業容を拡大してきた。蒸着メッキ、バフ研磨、各種メッキ、水圧転写、小ロット、再メッキなど、さまざまな表面処理に対応し、顧客ニーズに応えている。さらに国内最大級の設備があり、高さ2100×φ1200までの蒸着メッキ加工ニーズに対応できる。

企業の強み

弊社はFRP（繊維強化プラスチック）・樹脂などの製品への表面加工全般を行っています。真空蒸着メッキ・バフ研磨加工・水圧転写・塗装などに対応しております。一般的な電解メッキ加工では対応できない製品へのメッキ塗装が可能であり、自動車部品などの量産製品の加工ではなく、試作品・オブジェなどの1点ものの加工が中心です。プロ集団として、従業員全てが様々な表面加工のご要望に対応できることが弊社の強みです。

事業内容

弊社は1997年の創業で、二輪・四輪の試作品、全国の百貨店・アパレルメーカーのディスプレイ、装飾品、その他看板等、各種業態企業からのご依頼をもとに蒸着メッキを主とした表面加工を行っています。ABS、アクリルなどの樹脂やFRP（繊維強化プラスチック）、紛体・光造形品や発泡スチロールなど様々な素材への表面加工全般を行っています。蒸着メッキのほかにも水圧転写、樹脂塗装等も承っております。

製品・技術の強み

弊社は国内最大級の設備を所有しております。高さ2100×φ1200までの蒸着メッキ加工が可能です。また、真空蒸着装置や水圧転写などの技術や設備があり、かつ1点からの加工を手掛ける企業は国内でも少ないため、弊社の一番の強みとなっております。また、少数精鋭ですが、表面加工の様々なご要望（素材、対象物）に対して対応できる従業員個々の技術力も弊社の強みです。

自社の製品・技術一覧

真空蒸着加工

弊社ではこれまで自動車関連試作、店舗展示装飾品、アミューズメント施設装飾品、店舗看板等加飾目的のメッキ加工を主に行っております。ハーフ蒸着加工やメッキと塗装を組み合わせることで希望のカラーを作ること可能です。真空蒸着装置では、クロムやアルミだけでなく銅や銀、純金なども加工でき、ニーズに合わせた加工が可能です。一品ものか小ロットの加工をメインにさせていただいております。



表彰・評価・認可等

シェア・ランク

詳細なデータは保有しておりませんが、納入実績から推定すれば、一定の市場シェアは有していると考えます。

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

会社情報

企業名	有限会社ファームファクトリー (ユウゲンガイシャ ファームファクトリー)				
代表者氏名	代表取締役 中野 鉄也				
本社所在地	〒4328063 静岡県 浜松市 南区小沢渡町698-1				
電話番号	053-447-4470	FAX番号	053-447-4406		
設立年月日	1997年	資本金	300万円	従業員数	5人
ホームページURL	http://www.farmf.com/company/				
工場（海外）	無し				

各種表面処理加工

試作から量産まで高付加価値のめっきで世界を視野に

三光製作株式会社

アルミ・鉄素材への高級ニッケルクロムめっきなど、表面処理(めっき、アルマイト、研磨ほか)の試作・小ロット品から量産加工まで幅広く展開する。長年培ってきた独自技術と管理体制のもと、全社員のスキル向上と成長を実現できる工場づくりに力を入れ、試作品から量産品まで、ますます多様化・高度化するニーズに応える付加価値創造を進める。「ざ・めっき」がコンセプト。営業エリアの全国展開を進め、アジアを中心に海外拠点も拡充中。

企業の強み

1. 信頼される情報発信型・提案型企业へ。ユーザーや前後工程メーカーとのコミュニケーションを通じて、新しいニーズを捉えると共に、顧客の期待を超える高いレベルの「ものづくり」を目指しております。
2. 品質・コスト・納期・環境を技術商品化。
 - (1) サプライチェーンを意識した生産方式と生産管理による継続的なコスト・納期改善
 - (2) 特化しためっき処理技術、及び技術開発。
3. めっき処理に対応する研究開発と品質管理体制の確立。外部機関との連携による新技術の開発や新商品展開にも積極的にチャレンジしております。

事業内容

めっき技術は、装飾性、防錆性、機能性（工業的特性）を付与し、製品の付加価値を高める加工技術として重要な役割を果たしており、現在の産業には決して欠かすことのできないものとなっています。三光製作(株)では、長年培われてきた独自技術と管理体制をもとに、全社員のスキル向上と成長を実現できる工場づくりを基盤に、量産品から試作品までますます多様化・高度化するニーズに応える「ざ・めっき」をコンセプトとした、新たな付加価値創造へ邁進して参ります。

製品・技術の強み

次々に挙げる当社の伝統的な技術から当社独自の新技術まであらゆる要望にも対応可能。高級ニッケルクロムめっき（アルミ素材）、高級ニッケルクロムめっき（鉄素材）3価クロム・6価クロム、サチライトニッケルクロムめっき、陽極酸化処理-アルマイト、亜鉛めっき（各種クロメート）、亜鉛-鉄合金めっき、無電解ニッケル・リン（Ni-P）めっき、鉛フリー、低温黒色クロム処理、銅めっき、内径専用特殊部分銅めっき、抗菌めっき、ケニファイン KENIFINE。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

グッドデザインしずおか2014「マネジメント賞」受賞

【メディア記載】

浜松市制100周年を記念して発刊「ものづくり はままつ 魅力発見！」。「はままつメッセ」が2011年出展。第4回ビジネスマッチングフェア in Hamamatsu 2010に出展。

証明・許認可

ISO9001、ISO14001

会社情報

代表者氏名	代表取締役社長 山岸 洋一		
本社所在地	〒433-8122 静岡県 浜松市 中区上島2-5-20		
電話番号	053-471-6386	FAX番号	053-474-0590
設立年月日	1953年	資本金	1000万円
		従業員数	43人
ホームページURL	http://www.sanko-seisaku.co.jp		

製造業(表面処理)

めっきを中心とした表面処理加工

神谷理研株式会社

自動車、2輪車、マリンエンジン部品、電子機器部品など幅広い分野を対象に、めっきを中心とした表面処理加工を行う。6価クロムを用いたクロメート処理から3価クロム化成処理への切り替えや、無電解ニッケルめっきの鉛フリー化など環境に対する取り組みを継続。EN9100:2009を取得して航空・宇宙産業への対応を進める。タイに2拠点持ち、主に日系メーカーの現地法人と取り引きする。経済産業省の「雇用創出企業 人を育て、人材を資本に活躍する優良企業」に選出された。

企業の強み

当社では、多能工化を指向した計画的OJTの実践など人材育成に力を入れており経済産業省「雇用創出企業 人を育て、人材を資本に活躍する優良企業」に選出されています。また、自社研究設備を持ち新技術、工程の改良、環境負荷物質の低減に取り組む等、新技術の開発も積極的に行っています。人材、技術を車の両輪として変化の激しい市場ニーズに対応する製品を供給しており国内大手メーカーやその一次部品メーカーとの取引実績が豊富です。全国鍍金工業組合連合会、静岡県鍍金工業組合等の団体に加盟し、業界全体の活性化にも貢献しています。

事業内容

当社は、自動車・オートバイやマリンエンジン部品、電子機器部品と幅広い分野に対してめっきを中心とした表面処理加工を事業内容としています。近年では、環境対応の表面処理加工や新材料への表面処理を中心に研究を行い、刻々と変化する情勢に対応できるようにしています。

製品・技術の強み

顧客からの納期・数量のニーズに的確に答えるため、研究開発から生産管理・品質管理まで一貫した体制を構築し合理的な生産ラインを構築しています。6価クロムを用いたクロメート処理から3価クロム化成処理への切り替えや、無電解ニッケルめっきの鉛フリー化、排水処理など環境に対する取り組みを継続して行いRoHS、REACH(SVHC)規制にも対応しています。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

全国鍍金工業組合連合会主催2014年めっきコンクール(装飾クロムめっき部門)日刊工業新聞社賞受賞

【メディア記載】

共同研究・開発実績

シラスバルーンへの銀めっき
浸炭防止銅めっき(部分めっき)

会社情報

企業名	神谷理研株式会社 (カミヤリケン カブシキガイシャ)		
代表者氏名	代表取締役社長 神谷 文吾		
本社所在地	〒435-0053 静岡県 浜松市東区 上新屋町156番地		
電話番号	053-461-7309	FAX番号	053-465-2996

設立年月日	1954年	資本金	2400万円	従業員数	120人
ホームページURL	http://www.kamiyariken.co.jp/				



電気めっき業

硬質クロムメッキ部品製造で実績

MURAMATSU
株式会社 村松製作所
株式会社村松製作所

硬質クロムメッキ関連部品の製造をはじめ、丸鋸・機械部品へのホーニング（サンドブラスト）、テフロン塗装、バフ研磨加工などを行う金属表面処理加工業。現在は丸鋸・茶刈機の刃への硬質クロムメッキ、丸鋸への液体ホーニング加工、フッ素コーティング加工などを主体に行っている。

企業の強み

創業から約65年、金属鍍金加工業を一貫して営んできた歴史があり、高い加工技術を評価され内閣総理大臣賞の受賞のほか、浜松機械金属技能競技大会優勝2回の実績を有しております。他社を追従させない圧倒的な処理能力を誇るほか、環境保全に配慮した生産体制の構築および新技術の継続的な研究を行っております。

事業内容

金属表面処理加工業：抜群の強度、耐磨耗性、防錆性、密着性がある硬質クロム鍍金を丸鋸チップソー、刃物、シリンダ、ロール、設備・治具の部品へ行っております。また、丸鋸・機械部品へのホーニング（サンドブラスト）、やテフロン塗装も手掛けている。職人と自動機械による高い技術力により、単品から小ロット、量産まで短納期高品質の鍍金を対応しています。

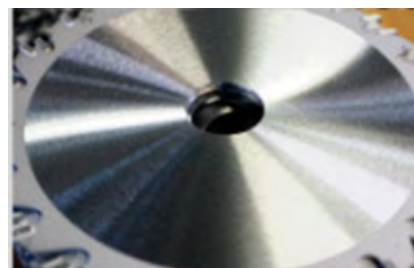
製品・技術の強み

丸鋸および茶刈機の刃への硬質クロムメッキ、丸鋸への液体ホーニング加工、フッ素コーティング加工を主体に活動し刃物関連企業約40社から評価され取引をしております。また、工作機械部品への硬質クロムメッキおよびバフ研磨加工に関しては150社以上に納品しており、他社にはない技術・生産能力・実績があります。

自社の製品・技術一覧

表面処理

刃物、工作機械部品、精密機械部品、治工具、自動組立機部品、省力機器部品のメッキなどで実績があります。単品から小ロット、量産まで対応します。ご要望があれば、数量1個からでも応じます。即日処理発送もできますので、気軽にご相談ください。永きにわたり、刃物への硬質クロムメッキに特化してまいりました。豊富なノウハウと技術を駆使し、安心の品質をご提供いたします。



表彰・評価・認可等

シェア・ランク

電気めっき（国内100%）

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

内閣総理大臣賞、浜松機械金属技能競技大会優勝（2回）

【メディア記載】

K-MIX うご★ラジ（FM） 『わが街の元気ハツラツ登場！！』

会社情報

企業名	株式会社村松製作所（カブシキガイシャ ムラマツセイサクショ）		
代表者氏名	代表取締役 村松 稔久		
本社所在地	〒430-0901 静岡県 浜松市中区 曳馬5-18-17		
電話番号	053-471-5388	FAX番号	053-474-3950
設立年月日	1950年	資本金	1512万円 従業員数 20人
ホームページURL	http://www.muramatsu-inc.jp/index.html		
工場（国内）	浜松市中区曳馬5-18-17		



輸送機器部品製造

コントロールケーブルで業界初となるΦ3ミリ径小ケーブルを開発

yamato やまと興業株式会社

金型、治具、設備を自社で設計・製作し、二輪・四輪・汎用コントロールケーブルを自社開発している。また、リードスイッチ・発砲フロート・プラマグ・バイメタルを核としたスイッチ、センサーを提供している。二輪コントロールケーブルの国内シェア65%は占める。大手メーカーとの取引あり。静岡大学との共同研究・開発実績もある。

企業の強み

やまと興業は、お客様の要望にスピード対応するため、金型、治具、設備を自社で設計・製作しています。また、コンパクトな社内組織により情報伝達、意思決定においてもスピーディーかつ的確な対応を可能とします。コントロールケーブル、パイプ部品、センサー部品等、様々な製品を取扱っている実績からあらゆる加工技術を有しています。

事業内容

二輪・四輪・汎用コントロールケーブルは、自社開発と一貫生産を融合させ、径小・軽量・省スペースなど積極的な提案でお客様と社会のニーズにお応えします。自動車用エンジンの冷却、潤滑に欠かせないクーラント、オイルの経路として、またカーエアコン用フロンガスの経路としてパイプ製品は様々な場面で使用されます。お客様の納期、コストに合わせて様々な曲げ、接合技術を有しています。各種センサーは、リードスイッチ、発砲フロート、プラマグ、バイメタルを核としたスイッチ、センサーを提供します。

製品・技術の強み

コントロールケーブルでは、業界初となるΦ3ミリ径小ケーブルを開発し軽量化とスペース効率を追求します。エンジン冷却、潤滑用パイプでは、極小曲げ技術とろう付けを始めとした様々なパイプ接合技術を有しお客様のコスト、納期のニーズに応えます。センサー部品では、3Dプリンターを活用し、短時間での開発を可能にしています。

自社の製品・技術一覧

径小軽量コントロールケーブル

細径のコントロールケーブルで主流となっている5mmケーシングを3mmに径小したケーシングを開発し、1/3近くの軽量化を実現した。曲げ半径30mmでインナーワイヤーがスムーズに摺動するフレキシブル性も兼ね備えているため、従来曲げがきつく挿入が困難な配線に対応出来る。



超極小曲げRパイプ

パイプ曲げ加工においては極小曲げと呼ばれる、パイプ径と同じ1DのRで曲げる事が限界と言われています。これに対しやまと興業ではパイプ径に対し、0.6DのRで曲げる超極小曲げに挑戦しました。従来パイプを斜めに切断しろう付け接合する事によって直角曲げを可能にしていたが、ろう付け部からの漏れによる品質問題及び、パイプ切断、ろう



付け、リーク検査等工程が多い事によるコストアップという課題が抱えています。0.6D超極小曲げはこれらの課題を解決し、品質向上、コストダウンに貢献するものです。

オリジナルセンサ・スイッチ

リードスイッチ、発砲ゴムフロート、プラマグ、バイメタル、樹脂成形を核としたセンサ・スイッチを独自開発で設計しております。開発から生産、設備にいたるまで社内一貫生産により安定した品質を保証しております。取扱センサ、スイッチ類似品はもとより、こんなところを測定したいと要望がありましたら是非ご相談下さい。特に液面レベルスイッチ、サーモスイッチでは豊富な実績があります。品質・コストも優れており、他社製品からの代替依頼も受けております。



表彰・評価・認可等

シェア・ランク

二輪コントロールケーブル国内シェア65%

証明・許認可

ISO9001、14001、サポイン認定(アルミベローズ)

共同研究・開発実績

静岡大学とのアルミベローズ開発

会社情報

企業名	やまと興業株式会社 (ヤマトコウギョウ カブシキガイシャ)		
代表者氏名	代表取締役社長 小杉 昌弘		
本社所在地	〒434-0036 静岡県 浜松市浜北区 横須賀1136		
電話番号	053-586-3111	FAX番号	053-586-1080
設立年月日	1944年	資本金	6000万円
		従業員数	296人
ホームページURL	http://www.yamato-industrial.co.jp/		
売上高	62億7800万円		
経常利益	2億2400万円		
工場（国内）	本社工場（浜松市浜北区）、都田工場（浜松市北区）、天竜工場（浜松市天竜区）		
工場（海外）	東莞塘厦南方拉索有限公司（広東省東莞市） YAMATO INDUSTRIES VIETNAM CO.,LTD（ハノイ クエボ工業団地） PT.YAMATO INDUSTRIES INDONESIA（チカラン ジャバベカ工業団地）		
主要拠点	営業部門、技術部門（本社工場、浜松市浜北区）		

製造業

放射線計測機器で海外展開の加速を視野に

株式会社ANSeeN

放射線計測機器を製造、販売している。国内外に展開しており、国内では日立製作所、住友重機械工業、トクヤマとの取引した実績がある。電荷有感アンプなどの極低ノイズ高速応答アナログ回路から、デジタル信号処理回路、組込みファームウェア、PCソフトウェアまで一貫して開発する体制を敷いている。産学連携を活用した研究成果の早期製品化に自信がある。放射線関連のプロジェクトや学会のほか、国内外の展示会に積極参加しており、今後、加速する海外展開の足がかりにする計画。

企業の強み

固体放射線検出器に関する幅広い知見（シンチレータ、半導体）、解析技術
研究機関（大学）と連携した研究成果の早期製品化

事業内容

放射線計測機器の設計開発・製造販売

製品・技術の強み

電荷有感アンプ等の極低ノイズ高速応答アナログ回路の設計開発から、デジタル信号処理回路、組込みファームウェア、PCソフトウェアまでの一貫開発

1台からの試作に対応。汎用品を用いる設計で試作開発機でも安価

一貫開発の強みとしては、シンチレータ製造ノウハウを有する関連会社と共同で高性能なシンチレータを開発し、その後の信号処理装置を自社で設計、製作するという点である

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

しずぎん起業家大賞 次世代技術部門 優秀賞（2014）、EOY Japan 2014 東海北陸大会アワード

【メディア記載】

日経新聞（<http://www.nikkei.com/article/DGXNZO47447130Z11C12A0L61000/>）

会社情報

企業名	株式会社ANSeeN (カブシキガイシャ アンシーン)		
代表者氏名	代表取締役 小池 昭史		
本社所在地	〒432-8011 静岡県 浜松市中区 城北3-5-1静岡大学光創起イノベーション研究拠点棟303		
電話番号	053-522-7708	FAX番号	050-373-3631
設立年月日	2011年	資本金	2200万円
		従業員数	8人
ホームページURL	http://anseen.com		

電子機器の製造・販売と技術コンサルタント

超音波・光学技術に特化した静岡大学発ベンチャー

SAW&SPR-Tech有限会社

超音波・光学を応用した電子機器の製造・販売と技術コンサルタントを手がける静岡大学発ベンチャー。2004年に同大工学部教授だった塩川祥子社長らが、研究成果を技術シーズとして事業化した。弾性表面波や表面プラズモンなどを応用した計測機器や光ファイバ分野などで、製品化のレクチャーやシーズをサービスに変換していくための共同開発を中核とする。自社製品として、世界初の液滴振動型接触角測定による撥水性テスターと親水性テスターの製販もスタート。新材料の研究開発分野や、洗浄・品質管理領域で高い実績を誇る。

企業の強み

弊社の理念は大学の研究成果を埋もれさせることなく、実用化させ社会に貢献していくことです。長年にわたり多くの学生が研究者が蓄積していた研究成果が当社の技術開発にとって大きな強みとなっております。また、現在弊社製品が活用できる市場はとて大きいと考えております。汚れに対してメンテナンスフリーを目指す製品、あるいは部品における超撥水・超親水機能は想像もつかないほどあらゆる分野で必要とされております。そのため弊社にとって大きなチャンスであると考えております。

事業内容

弊社は、2004年に創業し、弾性表面波（SAW）や表面プラズモン（SPR）などを応用した計測機器の技術コンサルタントと共同研究を行っており、2009年より新たにポータブル接触角測定器（撥水性テスターと親水性テスター）の製造・販売を始めました。17年間にわたる静岡大学での研究成果を基にして、人々の生活向上に役立つ革新的・高付加価値な製品を開発しております。

製品・技術の強み

雨水等による汚れ、加工過程における汚れは表面を超撥水、あるいは超親水化でメンテナンスを容易にすることができます。弊社の接触角計は液滴の固有振動数から接触角を求めるため即時に結果が求まり高安定な超撥水に強い“撥水性テスター”を開発しました。いずれもコンパクトな構造サイズで使い易いです。製品の現場でのチェックに最適です。全てのものから汚れを少なくし、メンテナンスフリーの一助にしたいと考えております。

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

現在のところ1%以下。

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

第1回化学センサー・バイオセンサーおよび計測技術合同ワークショップにてポスター賞 タイトル「SH-SAW溶液センサ」

【メディア記載】

2009年10月16日：日本経済新聞：素材の撥水性検査装置、2009年12月23日：日刊工業新聞：低価格の撥水性テスター

共同研究・開発実績

共同研究を下記団体と行っております。

医学生物学研究所（株）、東芝（株）、日本無線（株）、理想科学工業（株）、精工技研（株）、富士工業（株）、静岡大学工学部

会社情報

企業名	SAW&SPR-Tech有限公司 (ソーアンドエスピーアールテック ユウゲンガイシャ)		
代表者氏名	代表取締役 塩川 祥子		
本社所在地	〒432-8561 静岡県 浜松市 中区城北3-5-1静岡大学イノベーション共同研究センター内		
電話番号	053-489-4109	FAX番号	
設立年月日	2004年	資本金	300万円 従業員数 2人
ホームページURL	http://saw-spr-tech.jp/		



静電気・異物対策機器の製造・販売

独自技術で静電気や異物対策の除電機器を開発

TRINC

株式会社TRINC

静電気・異物対策機器を開発。エアやファンを使用しないでイオンを遠くに飛ばす「無風除電?」、あらゆるものの静電気を中和し理想空間を実現する「空間除電?」、独自の無漏電構造を利用した「無漏除電?」といったオリジナルの技術で問題解決を担っている。また、タイに事務所を開設し、ASEANに向けた営業展開に備えている。

企業の強み

静電気・異物対策の次世代スタンダードTRINCは、革新的な静電気・異物対策機器を開発することで多種多様な静電気・異物問題を解決し「駆け込み寺」としてお客様を応援しております。弊社の取り組み姿勢である「実証主義」は、実際に静電気とホコリ問題を抱えてお困りのお客様の問題解決までお手伝い致します。

事業内容

静電気・異物対策機器（静電気除去装置、イオナイザー）の開発・製造・販売。また、お客様の困っている静電気・異物不良の問題を解決するため、多数のオリジナル除電器を開発しております。

製品・技術の強み

TRINCだけのオリジナル技術

「無風除電®」：イオンの特性に着目しエアやファンを使用しないでイオンを遠くに飛ばすのでホコリの巻上げやワークにホコリの吹き付けを防止し、大幅な省エネルギーとなります。ルームレスクリーンルームと呼ばれています。

「空間除電®」：製品・作業者はもちろん空間に浮遊するホコリなどあらゆるものの静電気を中和し静電気事故や異物付着問題から解放される理想空間を実現します。

「無漏除電®」：独自の無漏電構造により故障や性能低下、作業者の静電ショックの発生を防ぎます。

自社の製品・技術一覧

空間トリック TAS-821 SFS

当社の空間トリックは、エアやファンを使用せず、無風で広い空間のワーク、作業、空間に浮遊するホコリの静電気を中和し、異物が付着しない環境を作る静電気除去装置（イオナイザー）です。エアを使わないため、ホコリを巻上げたり、ワークにホコリを吹き付けたりせず、ホコリの再付着がありません。エア供給に必要なコンプレッサーも不要で、省エネルギーにつながっています。リストストラップや加湿に替わり、高い効果を発揮します。「壁の無いクリーンルーム」「ルームレスクリーンルーム」とも呼ばれています。



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

第1回浜松ものづくりマイスターに認定2011/ JVA審査委員会特別賞モノづくり特別賞を受賞2010/ 経済産業省中小企業庁 第一回「日本の明日を支える『元気なモノ作り中小企業300社』」に選定2006

【メディア記載】

テレ東「ワールドビジネスサテライト 技あり！ニッポンの底力」平成22年2月22日放映/ フジテレビ「ザ・ベストハウス123 ものすごい網3」2008年7月16日放映/ 日経ビジネス2010.1.25「隠れた世界企業」

証明・許認可

一部製品はCE取得、国内防爆認定取得あり。

会社情報

企業名	株式会社TRINC (カブシキガイシャ トリンク)		
代表者氏名	代表取締役社長 高柳 眞		
本社所在地	〒432-8006 静岡県 浜松市 西区大久保町748-37		
電話番号	053-482-3412	FAX番号	053-482-3414
設立年月日	1991年	資本金	6000万円
		従業員数	40人
ホームページURL	http://www.trinc.co.jp		
売上高	4億円		
主要拠点	東京支店（東京都）、上海事務所（中国）、ASEAN TRINC（タイ）		



情報システム開発および試作サービス

優れた3Dモデリング技術で新事業分野開拓を目指す

R'Tech 株式会社アールテック

製造・医療分野において、画像処理や画像データベースの構築、ネットワーク上でのデータ活用などさまざまなシステムを開発。製造分野では、3Dモデリング技術に基づく試作品の製作サービスを行い、工業製品開発の合理化に寄与。医療分野では、医療連携支援システムを確立し、地域医療の実現につなげている。

企業の強み

3Dモデリング技術に代表されるコンピュータの活用を得意として、自動車をはじめとする製造分野や最新の医療画像にもとづく医療分野での事業展開を推進しています。最近では、建築や精密機器などへの事業分野の拡大を図りつつ、BtoCへの新たな市場開拓も進めています。

事業内容

当社は、製造分野や医療分野における情報システムの開発・販売・サポートおよび試作品の製作サービスなどを展開しています。製造分野では、3Dモデリング技術にもとづく試作品の製作サービスを行い、工業製品開発の合理化に寄与しています。さらに、医療分野では、医用画像を中心とした医療連携支援システムの確立による地域医療の充実や、最新の医療シミュレーションに係る研究開発による学術貢献を図っています。

製品・技術の強み

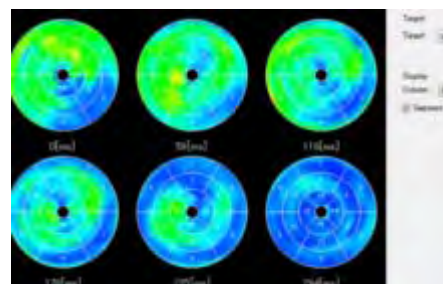
画像処理をはじめ、画像データベースの構築・管理、ネットワーク上でのデータ活用、画像にもとづく運動解析など、さまざまなシステム開発を得意としています。さらに、3Dスキャナによる計測や3Dプリンタによる造形などの、10数年にわたり蓄積してきた3Dモデリング技術に関するノウハウを活用したアプリケーションの展開を積極的に行い、新たな製品を市場に投入しています。

自社の製品・技術一覧

医療画像解析システム（Flova、CardioDyna）

「Flova」は3D cine PC MRIデータをもとに、3次元血管形状を生成し、血流の流れ解析や血管壁剪断応力などの動態力学解析が可能なソフトウェアです。得られた形状や流れ場の境界条件をCFD（計算流体力学）に渡して、数値シミュレーションを行うことも可能です。

「CardioDyna」はTagged MRI画像をもとに、画像差分から各画素の移動ベクトルを推定することで定量的な心筋の運動解析が可能なソフトウェアです。得られた心筋の変位速度ベクトルをもとに、回旋、放射、長軸方向の成分に分解し、各々の方向で経時的な速度の変化をグラフやポーラマップ図などで表示可能です。



医療生体レプリカ（RPMed）

「RPMed」は、X線CTやMRI撮影装置の医療画像データにもとづく3次元CGモデリングと3Dプリンタ造形を用いた生体レプリカの製作サービスです。生体レプリカは、シリコンやPVA製の血管モデルをはじめ、切開・縫合が可能な独自の柔らかい素材の臓器モデルやアクリルライク樹脂製のチューブモデルなどがあり、流れの可視化計測実験への利用や操作トレーニング、術前シミュレーション、I V R（Interventional Radiology：介入的放射線医学）血管治療用具の開発あるいは医療画像撮影装置用のファントムとして利用されます。



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

静岡県科学技術振興功労表彰(2011年) / 浜松商工会議所会頭賞（優秀経営賞）受賞（2004年） / （財）しずおか産業創造機構理事長表彰（2000年）

【メディア記載】

日本経済新聞/ 日経産業新聞/ 日刊工業新聞/ NHKニュース他

会社情報

企業名	株式会社アールテック (カブシキガイシャ アールテック)		
代表者氏名	代表取締役 小杉 隆司		
本社所在地	〒431-2103 静岡県 浜松市 北区新都田1-4-10		
電話番号	053-428-6686	FAX番号	053-484-1498
ホームページURL	http://www.r-tech.co.jp/		



製造業

電気分解を応用したモノづくりで国内外に展開



イノベティブ・デザイン&テクノロジー株式会社

水溶液に流した電流を通じて化学変化を起こさせる電気分解。この現象を活用したモノづくりを展開している。冷凍機やボイラなどの付帯機器である冷却塔の水垢を除去する「エレクトロライフ」を開発。設備効率の低下を抑えることで、省エネルギー・CO2削減効果を実現した。販売実績を伸ばしている。また電気分解を応用し、工業・医療・飲料分野などにも参入、国内外で取引を増やしている。2009年に静岡県ニュービジネス賞、2013年にしずぎん企業家大賞の最優秀賞を受けた。

企業の強み

弊社、主な技術である電気分解を中心に各分野へ進出し、お客様の問題点をお伺いして、問題に合致した装置を製造・販売しております研究開発型企業で御座います。

事業内容

電流を流すことで水溶液自体の性質を変化させ、工業分野から医療分野、飲料・酒類分野・鉱山分野まで、多様な分野でこの電気分解技術を応用し、これまでにない画期的な製品を次々に生み出す企業です。

製品・技術の強み

弊社の製品の一つとして電気分解の技術を応用し、スケール除去装置を開発致しました。エレクトロライフは冷却塔などの循環冷却水系に付着するスケールを電解技術を用いて強力に除去する当社のオリジナル商品です。従来の薬剤注入、磁石、弱電解などの方法より、強力な除去効果を発揮します。これにより熱交換器の効率低下を抑える事で、大きな省エネ効果、CO2削減効果を図る事が可能になります。

自社の製品・技術一覧

エレクトロライフ

冷却塔などの、循環冷却水系に付着するスケールを、電解技術を用いて協力的に除去する当社のオリジナル商品です。従来の薬剤注入、磁石、弱電解などの方法より、強力な除去効果を発揮します。これにより熱交換器の効率低下を抑えられ、生産効率がUPし不良率の低下へとつながります。薬剤を使用いたしませんので環境にやさしいスケール対策です。



表彰・評価・認可等

シェア・ランク

エレクトロライフ販売数400台強(7年間)

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

しずぎん企業家大賞 最優秀賞(2013)/ 静岡県ニュービジネス賞(2009)

【メディア記載】

静岡新聞(2013.3.2掲載)/ 日刊工業新聞(2012.4.18)/ コンバーティング総合情報誌(2012.5)

証明・許認可

サポイン、NEDOイノベーション推進補助事業など

共同研究・開発実績

NEDO、静岡大学など

会社情報

企業名	イノベティブ・デザイン&テクノロジー株式会社 (イノベティブ・デザインアンドテクノロジー カブシキガイシャ)				
代表者氏名	代表取締役 田中 博				
本社所在地	〒434-0043 静岡県 浜松市 浜北区中条1123-8				
電話番号	053-584-3636	FAX番号	053-584-3637		
設立年月日	2003年	資本金	6600万円	従業員数	7人
ホームページURL	http://www.innovative-dt.com/				
売上高	1億4800万円				
経常利益	800万円				



その他の専門サービス

画期的な描画精度と速度を有する大型フラットベッド型プロッターの研究・開発



株式会社インテグラ技術研究所

大型のモノ作りにおいて必要となる高精度な治具製作を支援し、軽量・低騒音・低電力で高速・高精度な大型描画装置を開発。ほかにDFM（Design for Manufacturing）の研究・開発、CAD/CAMシステム開発サポート、工業英語翻訳・マニュアル作成、国際規格マネジメントシステム構築支援・活用の技術指導などを行う。

企業の強み

従業員は、製造業における技術開発・生産準備・製造関係の豊富な実務経験と管理技術、並びに技術・製造系のコンピュータシステム開発・活用・販売経験を有しており、企業のような課題を診断し顕在化（暗黙から明示的認識化）させ、さらにその解決策を提示することで、企業の課題解決を企業に一番あった方法で適用指導し社会貢献していくことを旨とし、上記の7つの事業に取り組んでいます。経営管理のマネジメント技術、企業のコア技術である設計技術・生産技術・製造技術・IT活用技術、それらを実際に活用する人間力の3つの柱を結集（インテグレート）し、企業の業績向上を支援することが可能です。

事業内容

- ①大型フラットベッド型プロッター（大型描画装置）の研究・開発・製造
- ②DFM（Design for Manufacturing）の研究・開発
- ③CAD/CAMシステム開発・販売・サポート
- ④マネジメント+ITの総合活用による業務プロセス改革の技術指導
- ⑤技術開発・製造支援IT高度化活用の技術指導
- ⑥技術者の育成、工業英語翻訳・マニュアル作成
- ⑦国際規格（ISO）マネジメントシステム構築支援・有効活用の技術指導

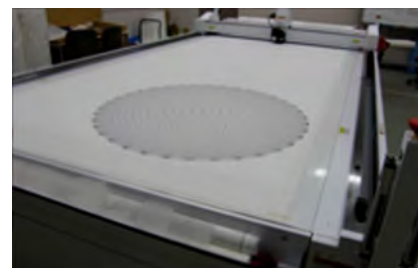
製品・技術の強み

- ①大型のモノ作りにおいて必要となる高精度な治具製作を支援し環境にも対応した（軽量・低騒音・低電力）高速・高精度な大型描画装置です。ペンを刃物やレーザーに置換えることにより加工機能まで有する生産支援システムと成り得ます。AI高速高精度数値制御技術、グラフ理論を用いた印字データのソーティング・アルゴリズムの高度化、印字ヘッドを指示するビーム構造材への新素材の適用などにより、従来以上の描画精度と画期的な描画速度を有します。
- ②人工知能で加工工程を自ら考える新世代3次元CAMシステム。
- ③製造業技術者育成による顧客企業の付加価値増大を支援可能。

自社の製品・技術一覧

超大型フラットベッド型プロッター

超大型(最大2m×7mの描画エリア)で高精度(位置決め精度±0.075mm)、高速描画(48m/分)が可能なフラットベッド型のペン・プロッターです。主にフィルム紙に描画し、伸びのない精度の高い図面が作成出来ます。フラットベッド型なので、アクリル板やアルミ板、ベニヤ板など厚みのある素材にも対応致します。ペンの種類はボールペン、インクペン、スクライブペンに対応致します。また、カッターも装備するので、型紙などのカッティングも可能です。航空機、造船、鉄骨・橋梁、原子力、車輛など、大型で精度の高い図面を要求される場面で活躍致します。



表彰・評価・認可等

シェア・ランク

大型・高精度の大型フラットベット型プロッター、国内シェア100%（現在、当社以外は開発・製造していないため）

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

H19年度経営革新計画認定あり

【メディア記載】

「元気はつらつ企業」平成20年8月8日SBSラジオ/ 平成19年5月26日日本経済新聞/ 静岡新聞/ 6月1日中日新聞/ 6月18日日刊工業新聞

証明・許認可

ISO及びISO関連各種マネジメントシステム構築指導実績多数あります。H19年度サポイン認定。

共同研究・開発実績

大型フラットベッド型プロッターの開発に当たっては、ペンヘッド制御基礎技術の開発支援を中小企業基盤整備機構の専門家派遣を頂くと共に、東洋産業(株)、(株)エヌエスティー、(株)APマシンの協力（技術指導・支援等）を得て開発を行いました。また、しずおか産業創造機構、並びに中小企業基盤整備機構からの紹介を頂き、部品製造委託先の評価・選択を行い開発を進めてまいりました。

会社情報

企業名	株式会社インテグラ技術研究所 (カブシキガイシャ インテグラギジュツケンキュウショ)		
代表者氏名	代表取締役社長 奥津 光博		
本社所在地	〒432-8018 静岡県 浜松市 中区蛸塚2-24-55		
電話番号	053-458-9001	FAX番号	053-458-9011
ホームページURL	http://www.integra-research.co.jp		
売上高	2億4296万円		
工場（国内）	組立て工場（浜松市中区和地山浜松イノベーションキューブ内）		
主要拠点	静岡営業所（静岡県静岡市）、東三河営業所（愛知県）		



機械制御装置の設計製造及び販売等
検査計測装置や制御ユニット、省力化装置を開発製造

NST 株式会社エヌエスティー

1985年の創業以来 自動車、航空宇宙、化学、医療、半導体、農業、食品、アミューズメントなど様々な分野向けに検査計測装置、各種制御ユニット、無人省力化装置を開発、提供している。測定・検査・計測技術や制御技術に自信がある。従業員の7割を占める技術者が、次世代につながるユニークな技術を生み出している。各分野のユーザー企業に合わせて開発するとともに、独自に計測コントローラ、次世代コントローラ、小型三次元測定装置などの装置を開発している。

企業の強み

弊社の技術で的確なソリューションを提案できます。お客様のニーズに的確に対応する弊社の計測・制御・通信技術と電子・電気・メカ・ソフトウェアのエンジニアは、次世代につながるユニークな技術を次々に生み出しています。また弊社は大手メーカーが応じないようなカスタマイズも得意としております。従業員のうち7割をエンジニアが占め、自社で企画提案から開発・設計・試作・量産・保守まで、一貫したソリューションのご提供が可能です。

事業内容

事業内容：機械制御装置、情報処理装置、計測制御装置、ロボット機械制御装置、画像処理システム、省人化・無人化装置の設計製造及び販売。

創業以来、多大な実績経験で培われたハードウェア・ソフトウェア・メカ設計技術などの最先端技術を応用し、自動車、航空宇宙、化学、医療、半導体、農業など様々な分野での検査計測装置、各種制御ユニット、無人化省力化装置の具現化により、幅多くのお客様のニーズにお応えしてまいりました。

製品・技術の強み

弊社は豊富な経験と技術を結実させ、開発した独自の自社製品・自社商品があります。弊社は計測技術、電子回路設計技術（アナログ・デジタル）、モーションコントロール技術、通信技術、ソフトウェア技術（組込・パソコン・制御・アプリ・画像など）、メカ設計技術などの多才な要素技術を持ち、あらゆる面から最適な装置作りを心掛けております。高精度・高速度・高安定度はもとより、低コスト化・コンパクト化に加え、洗練された操作性でもお客様から高い評価を頂いております。

自社の製品・技術一覧

レゾルバ取付角度計測器

モータを手回しするだけで、レゾルバの取付角度を計測できます。
さらにリアルタイムで角度が画面表示されるので、画面を見ながらの調整が可能です。

特長 1) モータを手回しするだけで取付角度を計測できます
モータを止めた状態でレゾルバの取付角度を調整できるのはNSTのレゾメータだけです。
モータ駆動用の外部装置が不要ですので、作業効率もUPします。

特長 2) 計測結果が数値表示。分解能 1 / 100 の高精度で調整可能
モータとレゾルバの取付角度を数値表示。
今までにない新しい計測方法で、誰でも簡単に正確な調整ができます。

特長 3) 多種・多様なモータに対応
弊社のレゾメータは、持ち運び可能でコンパクトなポータブルタイプで



す。
自動車用のHEV・EVモータからAGV用モータ、建設機械用モータまで
多種・多様なモータに対応。

MC-Smart

簡単な操作と多彩な拡張性で寸法、トルク、荷重等の様々な計測・測定
ができる低価格の計測コントローラです。



1) 接続が簡単

ゲージ、スケール、ロータリーエンコーダ等がダイレクトに接続
できます。

2) プログラムが簡単

自社オリジナル専用命令で簡単にプログラムすることができます。
演算、判定、入出力、データ転送等が1命令で実行できます。

3) 操作が簡単

本体の表示、及び入力は、パソコンにより簡単にモニタリングが
できます。

プログラムのデバッグも簡単にできます。

4) カスタマイズに対応

特殊命令、及びソフトウェアも開発いたします。

5) 多彩な拡張性

- ・ オプションボードが最大225枚まで接続可能です。
(パルスカウント入力が最大306ch)
- ・ ゲージ・スケール増設ボード1枚あたり 6ch
- ・ 入出力増設ボード1枚あたり 入力32点/出力32点(シクのみ)

- ・ モータコントロールボード1枚あたり 4軸
- ・ アナログ入力ボード1枚あたり 3ch(分解能16ビット)
- ・ 電圧・電流アナログ出力ボード1枚あたり 6ch(分解能14ビッ

ト)

- ・ 電圧・電流通信増設ボード1枚あたり 4ch(RS-232CまたはRS-422)

※外部オプションボックス(別売り)に収納できます

6) 低価格

PLCを使用したシステムに比べて低価格を実現

音・振動検査ユニット NT-100

誰でも簡単に音・振動の合否判定ができる、生産現場向けの検査装置
です。

従来の多機能解析装置と異なり、合否判定に特化することにより低価格
を実現しました。

お客様のサンプル情報により専用判定ソフトを弊社にて作成、パラメー
タ測定条件を設定して納入します。

もちろんお客様がパラメータ測定条件を設定することも可能です。

モータ、エンジン、歯車、ベアリング等の異常音・異常振動の検出。そ
の他、あらゆる音・振動の良否判定にご利用いただけます。



・インライン向け

トリガ信号入力・判定結果出力等の汎用入出力搭載

・トレーサビリティ

USBメモリに検査データ保存

イーサネットで外部機器へデータ転送可能

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

日刊工業新聞（FAコントローラ、制御ソフト、ガーベラキャップ掛け機、血管縫合支援ロボットなど）

証明・許認可

建設業

共同研究・開発実績

出願数：48件

特許：接触式測定装置（特開平9-505）

制御装置及び制御装置の制御方法（特開平2009-258790）

水滴微細化装置及び水滴微細化方法（特開平2015-36500）

会社情報

企業名	株式会社エヌエスティー（カブシキガイシャ エヌエスティー）				
代表者氏名	代表取締役社長 服部 貴應				
本社所在地	〒431-2103 静岡県 浜松市 北区新都田4-3-1				
電話番号	053-428-4311	FAX番号			
設立年月日	1985年	資本金	5000万円	従業員数	80人
ホームページURL	http://www.nst-co.com				


 J-GoodTech


電気機器メーカー

熱対策機器、環境機器から回路設計、電気工事まで展開



オーム電機株式会社

配線パーツ・熱対策機器・環境機器等の自社ブランド製品、制御・画像処理をコア技術とした検査・計測装置事業、回路・ソフトウェア・機構設計をコア技術としたODM事業、省エネ技術を生かした電気設備工事業の4事業を展開している。半導体セラミック用スルーホール検査装置は国内シェアNo.1。自動車・自動車部品メーカー中心に、アメリカにて特許登録されたケーブルクランプ「キャブコン」や、オイルミスト対策としてミストコレクタが20年以上使用されている。中小企業庁「ものづくり補助金」に3年連続採択。

企業の強み

当社には、長年培ってきた様々な技術、ノウハウがあります。樹脂設計、冷却・加熱、精密温度調節、流体制御、集塵、電子回路・電気制御設計、ソフトウェア、画像処理、電気工事等、各々のコア技術を独自に発展させて参りましたが、近年これらの技術を融合させた装置やシステムの開発要望が増えています。様々な分野の課題に対して、また様々な用途の製品開発に対して、ワンストップでお答えすることができる。これが当社の強みです。

事業内容

大きく4つの事業を展開しています。1つ目は、配線パーツ、熱対策機器、環境機器等の自社ブランド製品事業。2つ目は、制御、画像処理をコア技術とした検査・計測装置事業。3つ目は、回路、ソフトウェア、機構設計をコア技術としたODM事業。4つ目は、省エネ技術を生かした電気設備工事業です。各々の事業において、開発から製造、品質保証、販売、アフターサービスに至るまで一貫して行っています。

製品・技術の強み

独自のアイデアから生まれたケーブルクランプ「キャブコン」や熱交換器「ボックスファン」、半導体セラミック用スルーホール検査装置は、国内シェアNo.1を誇ります。また、冷却・加熱および精密温度調節の高い技術力は、数Wの微小熱量から数キロWの大熱量まで、 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以下の温度制御精度を実現しています。更に、検査・計測装置においては、独自のアルゴリズムとソフトウェアの自社開発により、サブミクロンオーダーの高精度検査を可能にしました。

自社の製品・技術一覧

配線パーツ

配線まわりで困っていることはありませんか？私たちの技術と、独自のアイデアから生まれた配線パーツが、お客様のトラブルを解決します。オーム電機の知名度を飛躍的に高めたケーブルクランプ「キャブコン」をはじめ、屋内配線専用コネクタ「OK コン」、絶縁キャップシリーズ、中継ボックス「ジョイボックス」など、品質・性能ともに優れた豊富な製品群が、産業の現場で活躍しています。



熱対策関連機器

熱交換器のトップメーカーとして熱対策業界をリードしている私たちは、熱対策のプロ集団として、お客様の熱に関するあらゆる問題を解決します。制御盤に収納されている機器は発熱し、制御盤内の温度を上昇させて装置の誤作動や故障を招きます。制御盤内部を適切な温度に保つためには、盤内と盤外の空気を熱交換する盤用熱交換器や、盤内を強制的に冷却する盤用クーラが必要となるのです。制御盤熱交換器の代名詞ともなった「ボックスファン」をはじめ、盤用クーラ「クールキャビ」、電子除湿器「ボックスドライ」電子冷却器「ボックスクーラ」など、私た



ちの熱対策関連機器は、制御盤を熱から守ります。「ボックスクーラ」は、ペルチェモジュールを利用し、フロンガスを使用しないクリーン＆コンパクトな冷却器です。精密な温度制御を得意とする特長を活かし、制御盤冷却にとどまらず、食品・半導体・医療など様々な分野で幅広く利用されています。また、ペルチェを利用した恒温水循環装置「ボックスチラー」は、高精度での温度調整が可能で、静音化を実現しています。精密な温度管理が必要な場面で活躍しています。

制御技術

現代の高度に機械化された生産現場を支え、そしてお客様の業種、業態、製品によって異なるニーズに応える制御システムをご提供しています。私たちのルーツをたどると、この事業が原点にあります。長年にわたって自社に蓄積された制御技術に関する深い専門知識とともに、幅広い経験から得た総合的な技術力で、お客様のニーズに合わせ、小型化・省力化の製品の開発・設計・製造を行います。



表彰・評価・認可等

シェア・ランク

ケーブルクランプ：国内1位、盤用熱交換器：国内1位、盤用クーラ：国内2位、ミストコレクタ：国内5位（弊社調べ）

表彰・メディア掲載

【メディア記載】
「未来を拓く静岡の技『しずテク』データベース」にオーム電機が掲載
「NHK総合テレビ『超絶 凄ワザ!』」に出演(2016年)

証明・許認可

2006年 多相流れ用流量計研究開発科学技術新興機構の革新技術開発研究事業に採択、2004年 ISO14001、2005年 ISO13485。

会社情報

企業名	オーム電機株式会社 (オームデンキ カブシキガイシャ)				
代表者氏名	代表取締役社長 戸塚 しづ子				
本社所在地	〒431-1304 静岡県 浜松市 北区細江町中川7000-21				
電話番号	053-522-5555		FAX番号	053-523-2361	
設立年月日	1961年		資本金	9800万円	従業員数 148人 (2015.10.01付)
ホームページURL	http://www.ohm.jp				
売上高	34億5900万円(2015年度)				

レンズ設計製作、光学システム設計製作等

豊富な設計製作経験から最適な光学システムを提案

株式会社オプトメカエンジニアリング

光学設計・メカ設計のプロとしてレンズ設計製作、光学システム設計製作、機構設計製作、光学コンサルタント、光学設計セミナー等の事業を展開する。クライアントの仕様に合わせた「カスタム光学系の設計・製作」に重点を置いてきたが、海外展開にも手軽な「手離れの良い製品群」も開発。具体的には、自社の光学技術を生かして光源光の「不均一さ」を無くし、「均一に」照射する「光均一化装置」類を開発。数十ミクロンの範囲を均一に照射する製品から、数センチの範囲を均一に照射する製品までそろそろ。

企業の強み

光学システムを構築する場合、これまで「光学設計」は「光学屋さん」に、「機構設計」は「メカ屋さん」となりがちでした。しかし、光学システムを数多く手がけてきた当社の経験からすると、そうした「合作」では真の最適設計になり得ません。双方の視点から同時に設計するのがベストです。光学設計から得られる情報と、実装上必要なメカ設計情報を融合させ、お互いに譲り合えるところは譲り合う設計を行う中で、光学システムの設計は初めて最適で最良な設計になります。当社は光学設計のプロとして、また、メカ設計のプロとして、お客様が本当に満足していただける製品作りに邁進しています。

事業内容

当社は光学設計のプロとして、また、メカ設計のプロとしてレンズ設計製作、光学システム設計製作、機構設計製作、光学コンサルタント、光学設計セミナー等の事業を展開しています。

製品・技術の強み

新規専用光学系あるいはレンズという非常に高額になると思われるかもしれませんが、お客様の仕様やご予算に応じた光学システムを構築できます。例えば、軸上付近の結像及び単色光であれば、市販のレンズを組み合わせるだけでもかなり高性能な専用レンズが可能です。特にレーザー加工等にはこれで十分です。このように、光学及びメカに関することなら何でも当社にご相談ください。

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

受注・提案製作等であり、シェアは判断できません。

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

会社情報

企業名	株式会社オプトメカエンジニアリング (カブシキガイシャ オプトメカエンジニアリング)		
代表者氏名	代表取締役 磯部 良雄		
本社所在地	〒434-0015 静岡県 浜松市 浜北区於呂3923-10		
電話番号	053-583-0682	FAX番号	

設立年月日	2011年	資本金	300万円	従業員数
ホームページURL	http://www4.tokai.or.jp/optomecha_engin/			
売上高	2800万円			
経常利益	569万円			

遠赤外線照射シート製造

独自の遠赤外線面状発熱体を国内外に拡販

カクシンJP株式会社

独自の遠赤外線面状発熱体（コスモクロス）を応用した製品を製造、販売している。電流を通して熱と遠赤外線を照射する「遠赤外線照射シート」が主力。カビ防止、鮮度保持、健康促進、発酵促進などの機能もあり、さまざまな分野に拡販を進めている。コスモクロスを使ったシートヒーターの試作をトヨタ自動車から受注した。コスモクロスは郭鉄柱博士が発明した製品で、約10 μ mを中心として遠赤外線を発生する特徴がある。海外展開については販売網の拡大に取り組んでおり、当面、韓国、ベトナム、マレーシアへの拡販をめざす。

企業の強み

遠赤外線面状発熱体（コスモクロス）は約10 μ mを中心として遠赤外線を発生できるものでありその波長において様々な効能をいち早く発見し応用商品化している唯一の企業です。更にカビ防止、鮮度保持、健康促進、発酵促進分野においてのデータと実験結果を保有しています。遠赤外線をその様々な効能を発揮させられようようになった電子制御技術も唯一の技術となっています。

事業内容

カクシンJPは「郭鉄柱」博士の発明した「遠赤外線面状発熱体（コスモクロス）」を応用した商品の企画・製造・販売を主目的としています。合わせて同博士の発明したその他の商品も、当社の事業目的の一つであり、それに関連した他の商品群に業務を拡大していきます。遠赤外線の応用として、カビ防止、鮮度保持、健康促進、発酵促進を具体的に進めています。

製品・技術の強み

遠赤外線照射シート（コスモクロス）とは、電流を通すことにより、発熱と遠赤外線を照射する柔軟性のあるシートです（特許申請中）。またPTC機能を実現し、人体に優しく長期的な効果を実現します。また、遠赤外線照射シート（コスモクロス）を使用しカビ防止システムを商品化しました。薬剤を使わない、安心、安全な全く新しい技術です。床に置くだけ、天井に吊るして電気を入れるだけで簡単にカビ防止を可能にしました。

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

遠赤外線面状発熱体を用いたカビ防止分野 国内100%

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

共同研究・開発実績

大手医療メーカー（現在計画）

会社情報

企業名 カクシンJP株式会社 (カクシンジェーピー カブシキガイシャ)

代表者氏名 代表取締役 住岡 秀則

本社所在地 〒431-2103 静岡県 浜松市 北区新都田1-3-3-1浜松都田インキュベートセンターA-1

電話番号	053-428-4101	FAX番号		
設立年月日	2010年	資本金	1600万円	従業員数 5人
ホームページURL	http://www.kacxinjp.com/			

総合看板の企画・設計・施工

持ち運び可能なソーラーLED照明灯を開発

株式会社サインクリエイト

総合看板の企画・設計・施工を行う。「環境太陽灯ガードマン」を開発し、静岡では警備会社と連携するなど、地域の安全・安心に貢献。金属加工技術とLEDの知識を生かし、低価格で維持費負担の軽いソーラーLED照明灯（環境太陽灯）を開発。平時は電源が不要の環境に優しい照明だが、災害による停電時には避難を手助けする防災灯に使える。現在、公共機関などで利用。本製品は「平成21年度静岡県トライアル発注事業」と「NPO法人静岡県災害支援隊」の認定品。

企業の強み

総合看板業として長年培ってきた金属加工の技術とLEDの知識を生かし、社会に普及出来るような低価格で維持費の負担も軽い製品を自社で開発しようと決断し、思考錯誤を繰り返す中で環境太陽灯を生み出しました。平常時は一般電源を必要としない環境に優しい照明ですが、災害による夜の停電時には一刻を争う状況下で迅速な避難を手助けする防災灯として、人命を守る重要な役割を果たします。現在、公共機関などで利用していただいております。

事業内容

当社は総合看板の企画・設計・施工を行っております。昭和61年創業の信用と豊富な実績があります。「日本初」会話が出来る映像が送れる太陽光発電による、スパー防犯・防災灯レス救SOSを開発し、地元静岡では警備会社と連携するなど、地域の安全・安心に貢献しております。

製品・技術の強み

「環境太陽灯ガードマン」は、太陽エネルギーを利用するためCO2排出量がゼロの環境にとっても優しいソーラーLED照明灯です。防犯灯や屋外照明灯としてどこにでも設置することができ、重量が約10キロなので持ち運びが可能であることから災害による停電時に避難所や救護所内の非常用照明としても活用できます。余分な装飾をせずシンプルな設計であり、機能性・耐久性に極めて優れると共に低価格を実現しました。双方向通話や映像送信機能があります。本製品は「平成21年度静岡県トライアル発注事業」と「NPO法人静岡県災害支援隊」の認定品です。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

静岡県トライアル発注推進事業の「選定品」として認定を受ける

【メディア記載】

日刊工業新聞（2014）、浜松商工会議所報『ニューイング(浜松商工時報通巻1783号)』（2014）、『中日新聞（朝刊）』（2014） 他

知的財産

「サインクリエイト」を商標登録（商標登録証：登録第5626384号）

会社情報

企業名 株式会社サインクリエイト (カブシキガイシャ サインクリエイト)

代表者氏名 代表取締役 伊藤 千明

本社所在地	〒430-0846 静岡県 浜松市 南区白羽町2495-3			
電話番号	053-442-6011	FAX番号		
設立年月日	1986年	資本金	1000万円	従業員数 3人
ホームページURL	http://www.sign-create.jp/			



一般機械器具・電気機械器具製造業

EV・HEV向け自動車駆動用モータの高速モータベンチを製造



株式会社テクニカルサポート

メカトロ分野をはじめ、多種多様な機械装置を設計から製作まで一貫して取り組む。中でもEV・HEV用次世代自動車駆動用モータは、小型軽量かつ高出力化が実現。出力10kW～50kW、最高回転数15,000rpm～25,000rpmの高速モータがラインナップ。

企業の強み

株式会社テクニカルサポートは各種検査機械装置、自動組付け機械装置を設計から製作まで一貫して行なってきた会社です。メカトロ分野で機械設計・電子設計・電気設計から部品加工、組付け、電装まで一貫して社内で行うことに強みを有します。さらにソフトからハードまで30年余の経験の積み重ねを生かすことにより、モータ開発支援ベンチの開発を行います。

事業内容

EV・HEV用次世代自動車駆動用モータ開発に必要なモータ開発支援ベンチの製造販売を行っております。

製品・技術の強み

EV・HEV用次世代自動車駆動用モータでは小型軽量かつ高出力化を実現するために高速回転化が余儀なく求められます。株式会社テクニカルサポートでは、出力10kW～50kW、最高回転数15,000rpm～25,000rpmの高速モータをラインナップすると共にカスタマイズ性・拡張性を重視した高速モータベンチを提供します。

自社の製品・技術一覧

モータ開発支援ベンチ

50kW以下クラスの高性能モータ（EV用主機/ HV自動車用主機/ 電動射出成形機用/ 電動サーボプレス機用など）の研究開発の現場をターゲットとした高性能モータ研究開発総合試験システムです。CAEの不得意領域である非線形領域（磁気飽和領域など）や機械的な外側因子（機械損/ 風損/ 温度など）が大きく影響する超高回転等でのモータ実機試験を実現します。性能試験/ 効率試験の再現性/ 精度の安定的確保/ 磁気飽和領域でのインダクタンス挙動の解析/ 永久磁石の高温減磁条件の把握と再現



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰】

静岡理科大学「やらまいか創造工学センター」感謝状

証明・許認可

ISO9001、経営革新計画 県知事承認取得

会社情報

企業名	株式会社テクニカルサポート (カブシキガイシャ テクニカルサポート)		
代表者氏名	代表取締役 山本 純夫		
本社所在地	〒431-1304 静岡県 浜松市 北区細江町中川7000-71		
電話番号	053-523-2231	FAX番号	053-523-2272
設立年月日	1979年	資本金	2000万円
		従業員数	47人
ホームページURL	http://www.t-support.co.jp		


 ジェグテック
J-GoodTech


製造業

微妙な色の判別を可能にする二次元色彩計を開発

PaPaLaB 有限会社パパラボ

目視検査に比べ短時間で正確な測定を行う色忠実カメラや画像処理装置を製造。人間の眼の感度に近い高精度な輝度・色度の測定が可能で、人が見たままの色をモニター上に表示し、短時間で色データの測定・数値化する。今まで目視検査で行っていた色の管理も、簡単かつスピーディーに行うことが可能になる。

企業の強み

ソフトウェア開発からモニター表示、必要に応じて撮影環境のご提案まで、色に関するモノづくりは入口から出口まで一貫して行える独自の技術力があります。目視検査に比べ短時間で正確な測定と、ソフトウェアの仕様からモニター調整まで、お客様のニーズに合わせた柔軟な対応をさせていただきます。見たままそのままだの画像と数値化による色の正確な情報を用いて、「目視に頼っているため色と質感の明確な基準が不可能」「色情報の共有化が困難である」など、お客様が抱える様々な色問題の解決策をご提案していきたいと考えています。

事業内容

色忠実カメラ製造、画像処理装置製造、ソフトウェア受託開発。現在の主力製品は、二次元色彩計ですが、これは人の眼の感度に近い高精度な輝度・色度の測定が可能な製品で、色や質感検査の目視検査からの脱却を目指して、開発したものです。

製品・技術の強み

人の肌の色からメタリック色まで、人が見たままの色をモニター上に表示し、短時間で色データの測定・数値化を行います。また画像と数値の2つのデータを同時に保存可能なため、検査記録に大変便利です。リアルタイム及び非接触で測定を行うため、色むらや微妙な色の判別も可能です。今まで目視検査で行っていた色の管理も、高精度な測定により簡単かつスピーディーに行うことが可能です。従来のカメラや計測器では表示・測定が不可能であった色、目視検査でしか判別が不可能であった色などを正確に表示及び数値化することを目指しています。

自社の製品・技術一覧

色質感検査装置PPLB-200

人間が見た通りの色を忠実に、そのままモニター上に表示し、微妙な色の違いや色ムラも識別が可能です。また立体物の色も計測可能です。OK品と、検査対象を重ね合わせ、色・質感の違いを領域ごとに、計測ならびに特色表示することが可能なため、従来定量化不可能であった色と質感両方を同時に定量化することが可能です。検査記録は数値だけでなく画像としても記録しますので、これら機能を活用することで、目視検査では避けられなかった個人差の問題や、客先との判断基準のトラブル等を減らして、客観的な色管理基準を確立することが可能となります。



塗装色色違い検査装置PPLB-100

メタリック色や凹凸に対し、人が見たままの色をモニター上に表示し、色データの測定・数値化を行います。非接触にて測定を行うため、塗装直後の測定も可能です。2次元色彩計をクレーンヘッドに取り付けてありますので、任意の場所の測定がスムーズに行えます。撮影した画像を再現したモニター上の任意の箇所の色データを定量化（XYZ値/ Lab値）が可能ですので、従来の測定器の様に狭い範囲ではなく必要とする範囲を面（二次元）として測定する事が可能です。画像データは保存可能なので、色データの集積やトレーサビリティの実現等にも貢献します。



2次元色彩計RC-500

人の肌の色からメタリック色・蛍光色まで、人が見たままの色をモニター上に表示し、短時間で色データの測定・数値化を行います。また画像と数値の2つのデータを同時に保存可能なため、検査記録に大変便利です。リアルタイム及び非接触で測定を行うため、色むらや微妙な色の判別も可能です。今まで目視検査で行っていた色の管理も、高精度な測定により簡単かつスピーディーに行うことが可能です。従来のカメラや計測器では表示・測定が不可能であった色、目視検査でしか判別が不可能であった色などを正確に表示及び数値化することを目指しています。



表彰・評価・認可 等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

平成22年度 静岡県知事褒賞

【メディア記載】

(H23.2.21) 日経エレクトロニクス掲載（色のリアリティーで勝機をつかめ）

(H25.10.30) NHK 静岡局ニュース

(H26.4.20) 日本歯技2014年4月号掲載（人間の色域を忠実に再現～色忠実再現技術を用いた色管理システム～）

会社情報

企業名	有限会社パパラボ (ユウゲンガイシャ パパラボ)				
代表者氏名	代表取締役 加藤 誠				
本社所在地	〒433-8113 静岡県 浜松市 中区小豆餅2-1-1				
電話番号	053-416-5700	FAX番号	053-416-5701		
設立年月日	2001年	資本金	300万円	従業員数	6人
ホームページURL	http://www.papalab.co.jp/				

電気機器

独自の光関連機器を医療分野にも拡販

パルステック工業株式会社

1969年設立の光関連機器・装置メーカー。主にX線残留応力測定装置、光ディスク関連評価装置、3Dスキャナなどを製造、販売している。神戸製鋼所、JFEスチール、新日鐵住金、ソニー、パナソニックなど国内大手に取引先多数。海外についても、LG ELECTRONICS、SAMSUNG、CMCなどとの取引実績がある。光関連技術に自信があり、これを生かして開発したポータブル型X線残留応力測定装置は残留応力、半価幅、残留オーステナイトについて従来比10倍の速さで計測できる。医療分野での展開を加速している。

企業の強み

全世界の大手電機メーカーに光ディスクの研究開発用途の評価装置や製造装置を納入してきた実績があり、高い評価を得ています。光ディスクの研究開発で培った技術を幅広く活用するため、X線を使った残留応力測定装置を開発しました。ヘルスケア分野への進出に力を入れており、平成26年度に医療機器製造業許可を静岡県から受けたほか、平成27年9月には、医療機器の品質マネジメントシステムに関する国際規格であるISO13485の認証取得を予定しております。既存製品では対応が困難な省力化機器や検査設備など、お客様の生産性の向上や品質向上に寄与しています。

事業内容

電子応用機器・装置の製造および販売。光関連の検査機器を主とした電子機器の製造および販売を手がけます。光に関する高い技術力を持ち、特に光ディスク分野を得意とします。「研究開発主導型モノづくり企業」を提唱しており、近年は同社の持つ光技術を応用し、3次元スキャナや医療分野などへの応用を行っています。2000年3月に東京証券取引所二部上場。工場など企業向けの高度な光学系製品の開発及び販売を行っており、一般向けの製品は取り扱っていません。

製品・技術の強み

蓄積してきた要素技術を生かし、主力であるX線残留応力測定装置、光ディスク関連評価装置、3Dスキャナ、光応用製品など、多様な製品を開発してきた実績があります。光学、電気、メカ、ソフトウェアとそれぞれの分野の技術者が在籍しており、主力製品分野にかかわらず、特殊仕様の機器・装置の受託開発も可能であり、多様なニーズに的確な解決策の提案ができます。ポータブル型残留応力測定装置は、残留応力、半価幅、残留オーステナイトを従来の10倍の速さで計測でき、今までできなかった現場に持ち込んでの非破壊検査を目的として、小型軽量、低価格を実現いたしました。

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

ポータブル型X線残留応力測定は、今まで困難であった測定であり、今後の発展が期待できる市場。

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

第5回モノづくり連携大賞を受賞（日刊工業新聞主催）（平成22年）、学術奨励賞を受賞（（一社）日本非破壊検査協会）（平成26年）。

【メディア記載】

証明・許認可

ISO9001-1994（平成9年）、ISO9001-1994（平成10年）、ISO14001-1996（平成12年）

共同研究・開発実績

研究開発による自社開発製品を保護するため、特許権を始めとする知的財産権の取得に注力しております。特許登録125件、特許出願35件（平成27年3月末現在）

会社情報

企業名	パルステック工業株式会社（パルステックコウギョウ カブシキガイシャ）		
代表者氏名	代表取締役社長 鈴木 幸博		
本社所在地	〒431-1304 静岡県 浜松市 北区細江町中川7000-35		
電話番号	053-522-3611	FAX番号	
設立年月日	1969年	資本金	14億9100万円 従業員数 148人
ホームページURL	http://www.pulstec.co.jp/index.shtml		



一般産業用機械・装置製造業

省力化・省エネ設備でモノづくりに貢献

榎本工業株式会社

省力化設備は自動車関連部品を始め、半導体・電子部品、医療・化粧品など幅広い分野の様々な工場に導入されている。省エネ・省スペースの「小型工作機械シリーズ」はホビー用から高性能5軸加工機まで自社で製造・販売、研究・技術開発部門で実績をあげているロングセラー商品。高付加価値・精密部品加工を、省資源・省エネ設備で提案する、オーダーメイドの専用機の製作も可能だ。

企業の強み

弊社は、オーダーメイド対応可能な専用機・生産設備メーカーです。開発・設計から加工・組立まで一貫した生産システムでお客様のご要望に確実に応え致します。省エネ・省スペースの小型工作機械をホビー用から高性能5軸加工機まで自社で製造・販売しております。専用機で培った豊富な知識と技術で、お客様の要望に応えるカスタマイズ対応も可能です。

事業内容

私共は、「省人化・省力化・省エネ機器の提供を通してものづくりに貢献する」を経営理念として日夜研鑽を重ねています。資本財メーカーです。弊社の省力化設備は自動車関連部品を始め、半導体・電子部品、医療・化粧品など幅広い分野の様々なお客様の工場に導入されております。また、1975年に発売した卓上工作機械から始まった自社商品も発展を続け、2013年には小型5軸加工機を投入する等、製品開発にも力を注いでおります。

製品・技術の強み

精密位置決め・組立検査設備（0.1μmの測定・圧入技術）ロボットとの複合・サーボ制御技術の応用でオーダーメイド対応可能な専用機・生産設備を提供致します。高付加価値、精密部品加工を、精度とサイズを極めた“省資源・省エネ”設備でご提案致します。

小型工作機械シリーズ（超小型ボール盤）（超小型旋盤）「CVNシリーズ」は、研究・技術開発部門で実績をあげているロングセラー商品です。

自社の製品・技術一覧

小型工作機械

小型工作機械は、先進の小型卓上工作機械で、省資源、省スペース、省エネに貢献しつつ、本格的な加工を可能に致しました。アルミや真鍮のような柔らかい材料はもちろんの事、クーラント仕様により鉄やチタン合金、金型鋼の加工にも対応しております。この加工機をベースに医療分野における歯冠加工機としても使用されております。



生産設備

当社では、長年培った機械技術、制御技術を通じて、主に自動車、電子半導体関連のお客様にとって最適な専用機を提案して参りました。お客様のご要望、使用目的、用途、コストを十分にお伺いし、コストと性能のトータルバランスを考え、豊富な経験からお客様に最適な専用機をご提案致します。



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰】

【メディア掲載】

中日新聞「100年企業 宿る精神」（2011/8/25掲載） / 静岡新聞（2012/2/5掲載） / 日本経済新聞（2012/8/21掲載）

会社情報

企業名	榎本工業株式会社 (エノモトコウギョウ カブシキガイシャ)				
代表者氏名	代表取締役社長 榎本 晴康				
本社所在地	〒431-1304 静岡県 浜松市 北区細江町中川7000-27				
電話番号	053-523-2312	FAX番号	053-523-3320		
設立年月日	1901年	資本金	9000万円	従業員数	115人
ホームページURL	http://www.enomoto-net.co.jp/				

関羽工業株式会社

会社情報

[お気に入り登録](#)

企業名	関羽工業株式会社
企業名カタカナ	カンウコウギョウ カブシキガイシャ
代表者氏名	桶田 庫司
本社所在地	〒 431-1305 静岡県 浜松市 北区細江町気賀7911-5
電話番号	053-523-7450
設立年月日	1974年
資本金	3 0 0 万円
従業員数	1人
ホームページのURL	http://kan-u-ind.co.jp/

お問い合わせ

お問い合わせには、「プロフィール情報」の登録が必要です。プロフィール登録後、お問い合わせを行ってください。

[利用者情報を登録する](#)



製造業

丸鋸製造技術で生竹を5 μ mの粉末にする製造機を開発

丸大鉄工株式会社

丸鋸の特徴的な切削ノウハウを活用して、「常温生竹微粉末製造機」を開発。家畜飼料や人間のサプリメントなど新たな用途開発に向け、国内の放置竹林や、竹が自生するアセアン地域での活用を目指している。

 企業の強み

丸鋸製造で身に付けた刃物の特性を生かし他社では出来ない特徴的な刃物の切削ノウハウがある。過去にイギリス、オックスフォード大学において弊社の特殊刃物を使った竹切削の専用機、（特許取得）の紹介と特殊丸鋸の学会発表を名古屋大学名誉教授、木村志郎氏と同行し、翌年はフランス、エピナルの世界木材学会において特殊丸鋸を発表、木村志郎、名古屋大学名誉教授と同行し紹介した。

 事業内容

竹のサプリメントの製造開始、欧米向けに肥満解消の食物繊維の機能を竹から開発、最も効果的に作る機械の開発に成功し特許を取得。アセアン地域で製造し欧米に販売するパートナーを募集中。
竹の構造から粉末化するためには一工程で維管束を薄くスライスして尚且つ柔細胞を壊さない
切削加工方以外では口にする事が出来ない。（加工法を特許取得済み）

 製品・技術の強み

丸鋸製造のノウハウ、特殊丸鋸製造の為の機械開発のノウハウ、名古屋大学名誉教授の切削理論を以って完成した「常温生竹微粉末製造機」の開発成功と特許取得により、1haで毎年15トン以上の生産が可能なバイオマス資源である竹を、これまでと違う目的で活用する素材が出来た。国内の放置竹林はもとより、竹が自生しているアセアン地域の途上国での活用を目指している。

自社の製品・技術一覧



丸鋸製造の独自技術をいかし竹を微粉化して食品や飼料に利用

超硬丸鋸製造35年の刃物ノウハウを生かし、独自の機械を開発製造。さらにその技術を生かし、生竹を一工程で5ミクロンから3mmの粉末にする機械（PANDA）の開発に成功した。そして竹由来の乳酸菌の同定を（独）畜産草地研究所により証明した。竹サイレージ製造機、食品用超微粉末竹パウダー、飼料用竹粉（孟宗ヨーグルト）はいずれも国内シェア100%のまさにオンリーワン商品。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

中小企業長官賞、静岡県ニュービジネス奨励賞、浜松地域ブランド認定、静岡元気な企業賞

【メディア記載】

全国各地の農業畜産の現場の紹介を民放テレビ・ラジオなどで紹介、弊社にはNHKのおはよう日本の取材により全国放送された。これまでのニュースなど報道実績は累積4時間程度。

会社情報

企業名	丸大鉄工株式会社 (マルダイテツコウ カブシキガイシャ)				
代表者氏名	代表取締役社長 大石 誠一				
本社所在地	〒431-3121 静岡県 浜松市東区 有玉北町1300				
電話番号	053-433-1331	FAX番号	053-434-3878		
設立年月日	1968年	資本金	1000万円	従業員数	4人
ホームページURL	http://a-marudai.com/				

農業用機械製造業

国産1号機となる蒸気土壌消毒機を開発

株式会社丸文製作所

数多くの農業分野で土壌や資材の熱処理技術を培ってきた。現在、全国のJAや園芸生産者から、全国の農業試験場、大学、大規模生産者への納入実績を持つ。ユーザーと連携して情報収集や課題解決ができることが強み。また減農薬や無農薬による農業生産のニーズの高まりから、土作り段階においても薬剤を使用しない生産者は年々増加。欧米への輸出を目指す農家も増えつつある中、薬剤に代わる「熱処理」のニーズは大きな追い風になりそう。顧客からのリピート率も90%以上。

企業の強み

全国の農業試験場、大学、大規模生産者への納入実績があり、これらのユーザーを連携して情報収集や課題解決ができることが当社の強みです。また減農薬や無農薬による農業生産のニーズの高まりから、土作り段階においても薬剤を使用しない生産者は年々増加しています。欧米への輸出を目指す農家も増えつつある中、薬剤に代わる「熱処理」のニーズは今後増大し、弊社にとって大きな追い風となります。

事業内容

弊社は昭和39年に国産1号機となる蒸気土壌消毒機を開発して以来、これまで数多くの農業分野における土壌や資材の熱処理技術を培ってきました。現在、全国のJAや園芸生産者はもとより、国内外の農業試験場、大学、種苗メーカーの開発農場、農薬メーカーに至るまで、蒸気土壌消毒機をご利用いただいております。弊社の製品は全国のJAや農業機械メーカー、農業資材や種苗メーカーへ提供しています。

製品・技術の強み

弊社の製品は、農薬を含めた他の方法では解決できない課題にお答えする最終手段的な製品であり、かつ「攻めの農業」を標榜する大規模生産者には、コストダウンと安全・安心を掲げることができる大きな商機を提供する製品です。特に近年は蒸気除草の分野において、農研機構や県試験場、大手企業との共同研究のお申し出もいただき、この分野におけるニッチトップ企業であるとの自負を持っております。また永年にわたりご利用いただいている顧客からのリピート率も90%以上を維持しています。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

日本経済新聞(静岡版)「はばたく実力派」(平成26年3月14日)、日本経済新聞(静岡版)「高温水蒸気で除草代行」(平成28年3月19日)、日本農業新聞「難防除雑草 超高温蒸気で駆除」(平成28年4月15日)他

共同研究・開発実績

独立行政法人農業・食品産業技術総合研究機構(蒸気処理防除機コンソーシアム)革新的技術緊急展開事業(H26補正)「雑草種子および漏生作物種子を防除する自走式蒸気処理防除機の開発と実証」(H26~H27年度)、京都府農林水産技術センター平成23年度新たな農林水産政策を推進する実用技術開発事業委託事業「転換畑連作ダイズの収量低下防止・回復技術の実用化」(H23年度)

知的財産

特許登録「土壌の蒸気消毒装置(特許第5085447号)」ほか2件、特許出願公開中1件

会社情報

企業名	株式会社丸文製作所 (カブシキガイシャ マルブンセイサクショ)		
代表者氏名	代表取締役 松井 隆文		
本社所在地	〒433-9121 静岡県 浜松市 中区萩丘5-8-23		
電話番号	053-471-9197	FAX番号	
設立年月日	1936年	資本金	1500万円 従業員数 11人
ホームページURL	http://www.marubun-s.co.jp		

輸送用機器製造

ロータリーフライス盤など工作機械の製造と部品加工

株式会社桜井製作所

自動車・オートバイ・汎用機械部品の部品加工及び工作機械製造販売を行う。部品加工部門では、エンジン部品やトランスミッション部品を中心に、大型で精密・高品質が求められる製品の部品加工を行っており、工作機械部門では、単体マシニングから大型ラインシステムにいたるまで、設計から製造・据付まで一貫生産を行っている。主力製品は、ロータリーフライス盤、多軸マシン、5軸デバリリングセンターなど。ロータリーフライス盤は国内唯一で、桜井のロータリーフライス盤で有名。

企業の強み

当社では、単なる"物"を販売するのではなく、ノウハウを生かした提案型の営業活動を展開しており、その製品は世界中で活躍しております。自動車関連産業は、新興国での需要・生産が拡大する一方、国内では生産量・コスト共に厳しい状態が続くと考えられます。このような状況の中、当社は自社開発の5軸加工機の活用をはじめとする自動車以外の分野への展開と、アジア諸国を重点に海外での活動強化に取り組み、より皆様のお役に立てるよう努力して参ります。

事業内容

当社は自動車・オートバイ・汎用機械部品の部品加工及び工作機械製造販売の2部門を有しており、拠点としては浜松市内の2工場以外に、ベトナムに生産拠点、アメリカのオハイオ州に営業拠点をかまえています。部品加工部門では、エンジン部品やトランスミッション部品を中心に、大型で精密・高品質が求められる製品の部品加工を行っており、工作機械部門では、単体マシニングから大型ラインシステムにいたるまで、設計から製造・据付まで一貫生産を行い、その開発力、技術力は高く評価されています。

製品・技術の強み

グローバルな視点で変化する時代をリード。未来に向けて、先進の技術開発力を発揮します。

量産部品の生産実績：

- (1) 乗用車のAT及びミッションケース加工月産約8,000台
- (2) 農機メーカー汎用エンジン（シリンダーブロック・ヘッド）月産約4,000台
- (3) バイクのシリンダー加工月産約500台
- (4) 乗用車のエンジンクランクケース加工月産約4,000台。

非量産部品の生産実績：

研究開発品及び試作品の生産：

- 例1 レース用エンジン V8 シリンダーブロックの加工
- 例2 研究開発のCVT ミッションケースの加工
- 例3 量産検討中部品の切削テスト
- 例4 航空宇宙金属部品の5軸総削り加工

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

- ①ロータリーフライス盤は国内唯一、桜井のロータリーフライス盤で有名
- ②多軸ヘッド交換がコンパクトな45度タイプ、又は垂直タイプ、標準7ヘッド交換タイプの多軸マシンは国内唯一
- ③複雑形状の製品を高速でバリ取り出来る5軸デバリリングセンターは国内唯一
- ④両面フライス1パス加工が出来るの両頭フライス盤は国内唯一

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

平成26年度浜松市新エネ・省エネ対策トップランナー大賞受賞

【メディア記載】

証明・許認可

ISO9001（1999年 9月）、ISO14001（2001年 3月）、JISQ9100（2014年 11月）

共同研究・開発実績

0件（取得特許は終了）、5軸デバリングセンターは本田技研工業(株)と旭ダイヤモンド工業(株)との共同で出願中

会社情報

企業名	株式会社桜井製作所 (カブシキガイシャ サクライセイサクショ)				
代表者氏名	代表取締役社長 桜井 成二				
本社所在地	〒431-3124 静岡県 浜松市 東区半田町720				
電話番号	053-432-1711	FAX番号			
設立年月日	1950年	資本金	2億円	従業員数	190人
ホームページURL	http://www.sakurai-net.co.jp				



鋳造装置製造業

総合熱効率の高いアルミ溶解炉を開発



浜松ヒートテック株式会社

大手自動車関連企業との共同開発により、多くの鋳造設備を納入。「高熱効率型小型アルミ溶解炉」「流動層式樹脂加熱装置」「溶融アルミ搬送トリベ（車載装置含む）」などを開発すると共に、研究開発事業も実施している。

企業の強み

当社は自動車関連企業と共同開発を行ない、多くの鋳造設備を納入しています。オートバイ・軽自動車メーカーはじめ、トヨタ自動車グループ企業と取引を行ない、生産現場に直結した厳しい要求仕様・コスト対応力を有しています。最近では大手企業との共同開発を更に推進し、大手企業の保有特許を使用しての産学官共同研究開発を行なっています。更に、当社の社員はトヨタ構内工事責任者や作業責任者の有資格者です。

事業内容

創業当初は繊維織機の鋳造に使用する耐火材料、ポンポン（方言でオートバイのこと）の誕生と共にアルミ部品の鋳造・熱処理工程の設備を製作し、モータリゼーションの発達と共に全国へ販路を広げ、進化したアルミ部品向け鋳造設備と関連資材の販売を行なっています。当社の主要製品は、「高熱効率型小型アルミ溶解炉」「流動層式樹脂加熱装置」「溶融アルミ搬送トリベ（車載装置含む）」「鋳造欠陥検査装置」などです。

製品・技術の強み

当社は創業以来、地元の大手企業との取引により高い要求仕様に対応しています。最近では①トヨタグループ企業との取引により総合熱効率の高いアルミ溶解炉、②他の大手企業との開発によるコスト削減法の技術・商品を紹介できます。また、新技術の研究開発に積極的に取り組み、「1989年、中小企業技術開発補助金」「1991年、地域産業活性化基金補助」「2007年、新連携」「2009年、もの作り開発等支援」「2011年～2012年、産学官共同研究開発」等の研究開発事業を実施しています。

自社の製品・技術一覧

小型アルミニウム溶解保持炉Mシリーズ

大手自動車部品メーカーとの共同開発技術をベースにして設計し、省エネルギー（溶解効率 40%以上）、給湯温度精度（設定に対して $\pm 5^{\circ}\text{C}$ ）、給湯内酸化物（0.6/K10値）の機能を備えた小型溶解保持炉です。今までの溶解保持炉よりプレキャスト構造で断熱性能が強化し、同時に貯湯量も少なくして酸化物の発生を抑制しています。材料投入も自動化し、インゴット材も専用バケットにより効率よく炉内に投入します。

CLEAN & SAFETY



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

「2013年 6月：社員によるフラワーパークへのAED寄贈（静岡新聞）」 / 「2013年 8月：アルミ部品の超高速熱処理法（日本経済新聞）」 （2013年掲載分）

証明・許認可

ISO 9001、ISO 14001認証、新連携・サポイン・浜松市技術先端型企業の認定

共同研究・開発実績

①静岡大学：メンテナンスの容易なアルミ浸漬型保持炉の開発（2007年）②静岡大学：アルミ鋳物部品の検査装置の開発（2009年）③静岡大学と豊橋技術科学大学：アルミ部品の高速熱処理装置の開発（2011～2012年）

会社情報

企業名	浜松ヒートテック株式会社（ハママツヒートテック カブシキガイシャ）				
代表者氏名	代表取締役 綿貫 雅敏				
本社所在地	〒435-0046 静岡県 浜松市 東区丸塚町327				
電話番号	053-465-2222	FAX番号	053-465-2444		
設立年月日	1952年	資本金	3000万円	従業員数	25人
ホームページURL	http://www.heat-tech.co.jp				
工場（国内）	本社工場（浜松市東区）				
主要拠点	開発センター（浜松市北区テクノポリス内）				



製造販売

超音波振動切削装置をオーダーメイドで設計・製造

**富士工業株式会社**

超音波技術を応用した計測機器・水中通信機器・振動切削装置の設計・製造・販売を手がけている。独自開発の超音波振動切削装置は、金属加工等で切削抵抗を低減できる“ねじり振動”を活用。旋削、穴加工、エンドミル加工など、幅広い加工に使用できるほか、振動そのものを生かし、超音波振動を応用した技術開発などにも対応しており、難削材の切削に効果を発揮している。国内外で大手企業との取引実績多数。超音波濃度計は液晶・半導体分野で国内トップシェア。

企業の強み

超音波濃度計は30年来の販売実績があり、国内外大手企業様に数多く採用されています。液晶・半導体分野では国内トップ、海外でも同分野では3～4割のシェアを占めています。また、同じく超音波技術を使い、金属加工等で切削抵抗を低減した加工を可能にする超音波振動切削装置を開発しています。超音波ねじり振動というユニークな振動形態を採用しているなど、独自の超音波技術を自社で開発しています。切削はもちろん、切削以外での加工や振動そのものの活用など、超音波振動を応用した技術開発にも対応可能です。

事業内容

超音波応用技術のひとつとして、超音波振動切削装置をオーダーメイドで設計・製造・販売しております。他の応用技術として、超音波濃度計、粘度計、水中通信機なども設計から販売まで一貫して行っております。

製品・技術の強み

超音波振動切削装置は、旋削や穴加工、エンドミル加工等、幅広い加工アイテムに対応しています。特に切削においては、工具の装着やパワーの伝達、加工負荷変動への発振制御等、様々な技術を必要としており、すでに15年程取り組み、多くのお客様に受け入れられてきました。ねじり振動を活用したこのような超音波振動切削を開発・販売しているのは、世界的に見ても当社のみです。一例としてCFRPとチタンの同時穴あけでは、通常3ショットが必要な加工でも当社機器では1ショットで加工精度の確保ができるため工程を1/3にすることが可能となり、また工具寿命も10倍となる効果が得られました。

自社の製品・技術一覧

超音波振動切削装置（穴あけ仕様）

独自の超音波ねじり振動により、難削材の加工において加工時間の短縮、工具寿命の延命化、加工精度の向上などによる加工生産性の向上を提供します。ねじり振動のハイパワーな超音波振動により、ドリルではφ1～φ13mmと様々なツールにも対応が可能です。センタースルークーラント機構により、超音波振動切削で内部給油型ドリルによるMQLでの加工も可能なため、高硬度材や複合材等の難削材の加工に最適です。既存の工作機械への取付が可能な機構のため、初期投資を抑えながら超音波振動切削による高付加価値加工を導入することが可能です。



超音波振動切削装置（旋盤仕様）

独自の超音波ねじり振動により、難削材の加工において加工時間の短縮、工具寿命の延命化、加工精度の向上などによる加工生産性の向上を提供します。ねじり振動のハイパワーな超音波振動により、焼入れ鋼などの高硬度材の面粗度の向上などの効果が得られるため、研削工程の切削化などによる工程削減や、また振動の力を活用した全く新しい超音波振動の活用も期待されます。既存の工作機械への取付が可能な機構のため、初期投資を抑えながら超音波振動切削による高付加価値加工を導入することが可能です。



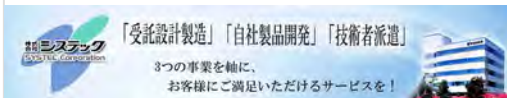
表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【メディア記載】
新素材にかけるモノづくり最前線（中日新聞2009年1月24日） / 小さなトップランナー（NikkeiBusiness 2006.2.27）

会社情報

企業名	富士工業株式会社（フジコウギョウ カブシキガイシャ）				
代表者氏名	代表取締役社長 鈴木 秀幸				
本社所在地	〒435-0028 静岡県 浜松市 南区飯田町1068				
電話番号	053-464-6443	FAX番号	053-465-3815		
設立年月日	1979年	資本金	4000万円	従業員数	34人
ホームページURL	http://www.fuji-us.co.jp/				



電子部品製造

センサと無線通信の複合技術で事業の高度化に貢献



株式会社システック

ハードウェア設計技術、ソフトウェア設計技術・LSI設計技術そして製造技術を核に、受託開発事業・自社商品開発事業・技術者派遣事業の3つの事業を柱とする静岡県浜松市のエレクトロニクスメーカー。なかでも「センサと無線通信の複合技術」は、農業を始めとした様々な分野への応用が可能。太陽光や風力などの独立電源システムを組み合わせることにより、今まで電源がないため人手でしか対応出来なかった場所でも遠隔監視（通報）システムを実現させてきた。

企業の強み

開発・設計から製造まで一貫したモノづくりが私達の強みです。上記3つの事業に関し、将来は経営理念で掲げる物心両面での幸福創造企業の実現のためにも、各事業が専門特化し、少数精鋭のプロ集団（Small Giants）によるグループ経営を目指します。

事業内容

当社は、受託開発事業・自社商品開発事業・技術者派遣事業の3つの事業を柱としています。事業を支えるのは、エレクトロニクスを基盤としたハードウェア設計技術、ソフトウェア設計技術・LSI設計技術そして製造技術です。今私たちが力を入れているのは、これら事業の専門性を磨くことです。各事業部の理念・組織を、事業の可能性・お客さまのニーズに合わせて、より柔軟に組み立てていくことで、さらなるスピード対応・コスト低減を実現いたします。主な事業内容：ハードウェア設計・ソフトウェア設計・LSI等の論理設計、回路設計・製造技術・SMT関連設備メンテナンス・風力発電機、太陽光発電応用製品の設計開発。

製品・技術の強み

膨大なノウハウと経験による幅広い技術と高い品質でお客様のニーズに対応します。

1. 受託開発・技術者派遣を行っています。すべてのニーズに応えるため、トータルで最適な開発プロセスを構築。お客様のご要望に合わせて開発プロセスのどの段階からでも柔軟に対応いたします。
2. お客様のご要望に沿った人材と技術価値をご提案いたします。受託開発および自社商品開発で培った技術力を様々な分野に応用し、活躍の場を拡大。ソフトウェア設計、ハードウェア設計、論理設計を中心にプロジェクト単位でのアウトソーシングにも対応。総合的なエンジニアリング体制で、幅広い技術フィールドでのお客様のご要望にお応えします。

自社の製品・技術一覧

ソーラーポールライト（1mタイプ / 0.6mタイプ）

<詳細ページ>

http://products.systec.co.jp/docs/eco_docs/original_top.html

<特徴>

- ・大型太陽光パネルと大容量バッテリー搭載！
（無日照でも5日間*12時間 点灯！※満充電時）
- ・LEDを12個搭載！実用レベルの明るさに！
- ・自動点灯&消灯。さらに深夜帯は明るさを自動調節！
- ・オールステンレス&塗装で塩害にも強い！
塗装：電着塗装（クリア）
- ・電気工事不要で設置が簡単！
- ・明かりは各種カラーバリエーションからお選びいただけます！
（※一部特別注文対応になります）



大型の太陽光パネルを頭頂部に設置。このため高出力の発電が実現して

います。あわせてバッテリーの容量もアップ！大出力を長時間続けることに成功しました。独立電源なので電気工事が不要で、設置もアンカーを打ち込むだけ！業者に依頼しなくても個別に設置することが可能です。材質はオールステンレス。塩害にも強く、耐久性抜群のソーラーライトです。

<その他仕様>

照明部：「白色」と「電球色」の2種類。

サイズ：「60cm」と「1m」タイプの2種類。

本体材質：ステンレス

ソーラーポールライト スリムタイプ

<詳細ページ>

http://products.systec.co.jp/docs/eco_docs/original_009_spl_slim.html

ベースとなるソーラーポールライトの点灯時間をそのままに、シンプル&スタイリッシュな形状に生まれ変わりました。



<特徴>

- ・大型太陽光パネルと大容量バッテリー搭載！
(無日照でも5日間*12時間 点灯！※満充電時)
- ・LEDを6個搭載！実用レベルの明るさに！
- ・自動点灯&消灯。さらに深夜帯は明るさを自動調節！
- ・オールステンレス&塗装で塩害にも強い！
銀色：電着塗装（クリア）
黒色：粉黛塗装（黒）
- ・電気工事不要で設置が簡単！
- ・明かりの色合いと本体の色を2種類ずつお選びいただけます！
電球カラー：白色 / 電球色
本体カラー：銀色 / 黒色

大型の太陽光パネルを側面に設置。このため高出力の発電が実現しています。あわせてバッテリーの容量もアップ！大出力を長時間続けることに成功しました。独立電源なので電気工事が不要で、設置もアンカーを打ち込むだけ！業者に依頼しなくても個別に設置することが可能です。材質はオールステンレス。塩害にも強く、耐久性抜群のソーラーライトです。

<その他仕様>

照明部：「白色」と「電球色」の2種類。

本体カラー：「銀色」と「黒色」の2種類。

サイズ：高さ50cm

本体材質：ステンレス

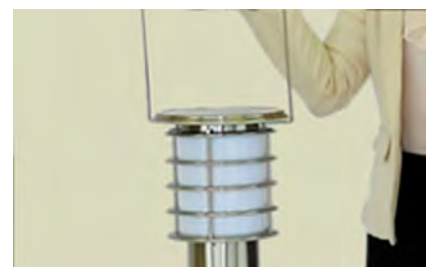
ソーラーポールライト 可搬

<詳細ページ>

http://products.systec.co.jp/docs/eco_docs/original_002_splpt.html

<特徴>

- ・公共施設などで使われている弊社商品「ソーラーポールライト」の特徴そのままに小型化！
- ・防災にも活躍！電気代かからず長時間点灯！
- ・大型太陽光パネルと大容量バッテリー搭載！
(無日照でも5日間*12時間 点灯！※満充電時)
- ・LEDを12個搭載！実用レベルの明るさに！
- ・オールステンレスで塩害にも強い！



- ・明かりの色合いを2種類からお選びいただけます！

弊社商品「ソーラーポールライト」の特徴をそのままに、持ち運べるよう小型化に成功した新商品。大出力で長時間点灯、しかも独立電源の本ライトは災害時にも大活躍！実際に2012年の台風の際停電が起こり、この可搬式ソーラーポールライトが大活躍しました。本体重量は約2.1kg。簡単に持ち運べ、いろいろな場所におくことができます。材質はオールステンレス。塩害にも強く、耐久性抜群のソーラーライトです。

<その他仕様>

照明部：「白色」と「電球色」の2種類。

サイズ：高さ約30cm、最大幅約24cm。

本体材質：ステンレス

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

高所作業安全シート：文部科学大臣表彰 創意工夫功労者賞受賞（平成19年）

【メディア記載】

静岡新聞「プリズム」（平成27年1月21日版）、月間自動車管理7月号（平成27年6月）、静岡新聞「静岡創造企業」（平成26年8月8日版）等

証明・許認可

ISO9001（1997年3月）、ISO14001（2003年12月）、
JIS Q 27001:2006（ISO/IEC 27001:2005）認証取得（IC06J0156）（2006年8月）

共同研究・開発実績

特許・実用新案登録出願総数246件、特許権利数23件、実用新案登録権利数12件、登録商標権利数15件、意匠登録権利数7件

知的財産

<知的財産ホームページ>

http://www.systec.co.jp/docs/chizai/chizai_top.html

会社情報

企業名	株式会社システック (カブシキガイシャ システック)		
代表者氏名	代表取締役社長 梶村 武志		
本社所在地	〒431-2103 静岡県 浜松市 北区新都田1-9-9		
電話番号	053-428-4300	FAX番号	053-428-4310
設立年月日	1974年	資本金	9800万円
		従業員数	234人
ホームページURL	http://www.systec.co.jp/		



生活関連産業用機械製造業（264）

錆が少なく洗浄可能ステンレス製モーターを開発

 クリーン&エコのものづくりサポーター
株式会社 ジャパンエコテック

株式会社ジャパンエコテック

日本の定格電力、周波数に対応した日本仕様のステンレスモーターを開発。錆や腐食が少なく洗浄可能で、従来の鉄製モーターに比べて耐用期間も長く、国際基準に対応した省エネ性という、さまざまな強みがある。国内をはじめ、インドネシアやマレーシアなどアジア各国に納入実績をもつ浄水装置の開発も手がける。

企業の強み

当社は1982年の創業以来、家庭用汎用ポンプから生産設備・廃水処理用の特殊ポンプの商社として経験を積み、2000年から特殊専用装置や浄水装置の受注開発を手掛ける会社として事業を展開して参りました。当社取り扱い製品の納入実績は、国内のみならず、浄水装置はインドネシア、マレーシアなどアジア各国にもわたっています。今回新製品として、国内唯一のプレミアム高効率ステンレスモーター「SASUMO」を開発しましたが、早速、うなぎパイメーカー様の工場でご採用いただき、高い評価をいただいています。また、ステンレスモーターの減速機（ギアードモーター）および少量多品種用ラインポンプの開発・販売も行い、今までに「ありそうでないもの」を形にしていきます。

事業内容

- 【1982年】ポンプおよびろ過機などの周辺機器の選定、設置、保守、修理を静岡県内の代理店として創業。
- 【2000年】お客様のご要望に合わせたモノづくりのできる企業を目指し、特殊専用装置（粉体移送装置など）の開発、製造、販売を手掛ける。また海外からのご依頼により浄水装置の開発、製造、販売も行う。
- 【2010年】共立機巧(株)とOEM契約を結び、ヘルレル仕様のハンディロ・ポンを当社オリジナル商品として販売開始。
- 【2012年】国内初となるプレミアム高効率ステンレスモーターを開発。
- 【2013年】ステンレスモーター「SASUMO」の販売開始。ギアードモーターの開発に着手。アラウンダーポンプの開発に着手。
- 【2014年】アラウンダーポンプの販売開始。国内初となるステンレスギアードモーターの販売開始。

製品・技術の強み

医薬品や食品の安全基準の国際化を図るためのGMPやHACCPの認証に必要な日本規格のステンレスモーターが「出来た」という事。経産省が省エネのトップランナー基準に産業用モーターを加えることや、国際電気基準会議（IEC）もIE3（プレミアム効率）の規制を検討するなど、世界標準の省エネ化が進む中で、当社の「SASUMO」は、すでにこれらの規制に対応しているステンレス製モーターです。鉄製モーターよりも初期投資が高くなりますが、モーターの耐用期間が長く、省エネ対応製品であるため、経済的な製品でもあります。また、少量多品種の食品・医薬品等の製造現場において、従来のポンプユニットではスペースも取り、分解洗浄も時間がかかっているなど、作業工程の見直しが課題になっておりました。そこで登場したのが洗えて運べるラインポンプ「アラウンダーポンプ」です。当社のアラウンダーポンプは、ワンタッチで分解ができるので、洗浄工程の時間短縮が可能です。さらに消耗部品も少なく全長48cm、重量3.7kgと女性でも運べるコンパクトな製品でもあります。

自社の製品・技術一覧

洗えて運べるラインポンプ「アラウンダーポンプ」

食品・医薬品等の製造現場では、ポンプの中でも衛生や分解・洗浄性に優れたサニタリーポンプを活用する場面が多くあります。現在、サニタリーポンプの多くは、①大量移送に優れたもの（しかし、適用粘度は低い）、②高粘度移送に優れたもの（しかし、高価）、③定量性に優れたもの（しかし、メンテナンス性が悪い）、などに分けられます。昨今、少量多品種の製造が増えている中、①分解・洗浄に時間がかかる、②メ



メンテナンス性が悪い、③キズなどに気を使っている、④ランニングコストが高い、などの問題に悩まされているご担当者様は多いのではないのでしょうか。そこで、少量多品種に特化し、分解洗浄が容易にできる液移送に特化した新しいポンプ「アラウンダーポンプ」を開発しました。女性でも作業しやすい3.8Kgで全長48cmの小型ポンプになっています。エアータイプ（防爆地区対応）と電動100V（コンセント対応）の2種類により、ご使用いただける範囲が広がっております。トータルでメリットあるご提案が可能です。

ヘルール仕様のハンディポンプ

従来のハンディポンプ（ドラム缶用ポンプ）は、継手部分がネジとなっていました。そのため、作業毎に工具を使用してホースを取付け・取外しを行わなければならない、作業効率がよくありませんでした。また、食品・医薬品などの原料移送において、工具を製造現場へ持ち込むことは衛生的によくありませんでした。そこで、ワンタッチで取付け・取外しができるヘルール仕様のハンディポンプを開発しました。作業効率改善だけでなく、ネジ部がなくなることにより洗浄性もアップしています。



少量粉体移送装置

食品・医薬品・サプリメント・化粧品等の粉体原料をタンクへ投入する作業において、タンクの下にいても安全に粉体移送ができる装置です。特長として、①粉じんの発生が少ない、②運転音が静か、③分解・清掃が簡単、④移送速度が変えられる、⑤単相100Vコンセント仕様で使用しやすい、があります。詳しくは、カタログをご覧ください。



表彰・評価・認可等

シェア・ランク

- ・ステンレスモーターおよびステンレスギアードモーターは、同仕様の競合製品がないため国内工場仕様のステンレス製モーターとしては当社だけです
- ・アラウンダーポンプは、食品・医薬品等製造工場で少量の液移送用かつ分解洗浄が容易になるという、従来のサニタリーポンプには無い特長を備えています。オーバースペックとなっている従来のサニタリーポンプの置換えが容易に可能です
- ・ヘルール仕様ハンディポンプは、ホース取付の継手部分がヘルール仕様となっており同仕様の競合製品はありません。従来のハンディポンプ（ドラムポンプ）の置換えが可能です
- ・少量粉体移送装置は、お客様の環境に合わせたオーダーメイド商品のため同仕様の競合製品はありません

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

磐田信用金庫ビジネスコンテスト 特別賞

【メディア記載】

日本食糧新聞社・日刊工業新聞・フジサンケイビジネスアイ・日工フォーラム

証明・許認可

日本電気安全法(PSE)取得

知的財産

- ・少量粉体移送装置：実用新案登録 第3117903
- ・ステンレスモーター：商標登録
- ・アラウンダーポンプ：特許出願中、商標登録出願中

会社情報

企業名	株式会社ジャパンエコテック (カブシキガイシャ ジャパンエコテック)		
代表者氏名	代表取締役社長 近藤 元子		
本社所在地	〒433-8112 静岡県 浜松市北区 初生町314-13		
電話番号	053-430-5557	FAX番号	053-430-5558
設立年月日	1982年	資本金	300万円
		従業員数	4人
ホームページURL	http://www.japanecotech.co.jp		



製造業

圧倒的な高感度性能を武器とするイメージセンサ



株式会社ブルックマンテクノロジー

半導体集積回路におけるCMOSイメージセンサを開発。低ノイズ電子シャッタ技術、高速・低消費電力AD変換回路などのアナログ技術は、センサに多くの付加価値を与え、超高感度イメージセンサ「BT130C」、超高速イメージセンサ「BT130A」といった高性能のシステムを開発している。

企業の強み

当社は、会長である静岡大学・川人教授のアイディアをベースとした、イメージセンサの高性能化に資する卓越した技術を数多く保有しています。またそれらは、これまで手掛けた延べ50件以上のイメージセンサ開発実績において実証されています。長年にわたって蓄積された技術とノウハウ、そしてそれらに裏付けられた実績により、お客様の求める多種多様なカスタムセンサ開発に対するトータルソリューションを提供することができます。

事業内容

「高性能CMOSイメージセンサの開発・販売、及び受託開発事業」

主としてノンコンシューマ向けに高性能なCMOSイメージセンサの開発・販売を行っています。また、お客様の様々なニーズにあったカスタムイメージセンサの開発・設計を承ります。

製品・技術の強み

CMOSイメージセンサの性能の決め手となるのは、「アナログ設計技術」

例えば、当社の持つ低ノイズ電子シャッタ技術や高速・低消費電力AD変換回路などのアナログ技術は、センサに多くの付加価値を与えることができます。

●BT130C（超高感度イメージセンサ）は、圧倒的な高感度性能、従来比100倍以上の広ダイナミックレンジ性能を持ち、従来成し得なかった小型システムを実現します。

●BT130A（超高速イメージセンサ）は、生活環境程度の光量で超高速撮影が可能、電子シャッタ使用時も画質劣化なく、こちらも小型システムを実現します。

自社の製品・技術一覧

- ・デジタルセンサでは最速の3500コマ/秒を達成
- ・オンチップ12ビットA/D変換器による高周特性
- ・低雑音・高感度画素回路（従来比2倍の感度）



高性能CMOSイメージセンサの開発・販売とカスタムイメージセンサの開発・設計、受託開発事業

技術者集団。「超高感度センサBT130C」をH26年度から量産開始し、ハイエンド監視カメラ市場に参入する。交通・災害監視など世界におけるインフラ整備を目的とした高性能監視カメラのニーズは高く、海外展開を視野に入れた販路開拓を進めていく。大手半導体メーカーと一線を画す独自の超高感度センサ技術で「人の目に近づきたい」そしていつか

「人の目を超えたい」がコンセプト。長年にわたって蓄積した技術とノウハウ、それらに裏付けられた実績をもとに多様なカスタムセンサ開発に対するトータルソリューションを提供している。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

第20回「静岡県ニュービジネス大賞」大賞／第24回「中小企業優秀新技術・新製品賞」中小企業庁長官賞

第1回 しずぎん起業家大賞・グロース部門 優秀賞／第7回 ニッポン新事業創出大賞・アントレプレナー部門 特別賞

【メディア記載】

共同研究・開発実績

NHK技研、静岡大学(スーパーハイビジョン向けCMOSイメージセンサの開発、2010-2012)

北海道大学(荷電粒子イメージセンサの開発、2007-2011)JAXA(宇宙衛星用イメージセンサの開発、2009-2011)

会社情報

企業名	株式会社ブルックマンテクノロジー (カブシキガイシャ ブルックマンテクノロジー)				
代表者氏名	代表取締役 青山 聡				
本社所在地	〒430-0936 静岡県 浜松市 中区大工町125				
電話番号	053-482-7741	FAX番号			
設立年月日	2006年	資本金	1億5900万円	従業員数	20人
ホームページURL	http://brookmantech.com/				



電気機械器具製造業

カスタムメイドの電源を開発から販売まで一貫受託

**鈴木電機工業株式会社**

1950年創業の電源総合メーカー。電源変圧器をはじめ、直流電源装置などカスタムメイドの電源を開発から設計・生産・販売までを一貫して手がけている。標準品では足りないカスタム仕様を得意とし、機能を追加するなど、特殊形状を含めて機器に最適な製品を提案・提供している。大手企業との取引実績あり。2013年に経済産業省の新連携事業の認定を受けている。

企業の強み

- ・ 長年にわたる実績による技術の蓄積及び生産のノウハウを有しております。
- ・ 小容量から大容量、高周波タイプや数千ボルトの高電圧タイプまで様々な電源アイテムを揃え、試作から量産までご提供致します。
- ・ 省エネ、環境分野、医療分野等、この先の新たな付加価値分野に提供できる商品開発を行っております。

事業内容

- ・ 創業1950年以来60年以上の歴史があります。
- ・ 電源変圧器（トランス、コイル等）、直流電源装置等のカスタム電源等（電源装置、コンバータ、充電器等）、電源総合メーカーとして開発から設計・生産・販売まで一貫して行っています。

製品・技術の強み

- ・ 標準品にはない、お客様の仕様に合わせた機能を追加したカスタム仕様を得意としております。
- ・ 特殊形状を含め、お客様の機器に最適な製品を提供・提案致します。
- ・ 弊社のアナログ・デジタル設計の強みを生かして、近年ではカスタム電源の開発・設計におけるソフトウェア開発にも注力しており、お客様の要求に応えられる制御電源(マイコン搭載)を開発し提供致します。
- ・ 新連携の認定を受けているレーザー制御電源では、さまざまな分野での応用ができます。

自社の製品・技術一覧

電源トランス・コイルなど

1950年の創業以来、電源トランスやコイルの設計～製造を中心として事業を展開してまいりました。規格品も準備しておりますが、小ロットから量産まで対応可能な設備を社内保有し、特定用途向けのカスタム対応を主に事業を展開しております。

電源トランスは電気を必要とする多種多様な機器に使用されております。弊社では低周波から高周波用途、小容量から大容量、低電圧出力から高電圧出力、チョークコイルやノイズフィルタ等、ニーズに応じた御提案をさせていただきます。

電源トランスは機器の重要部品でもあります。その仕向地によっては、独自の規格が存在します。これらの規格に対してお客様が御安心できるよう、様々な仕様や用途に合わせて対応させていただきます。

タイムリーにお客様の要求を満たす製品の創造を致します。



レーザー応用制御機器

高出力半導体レーザー用電源の開発からレーザー応用制御機器の分野に進出しました。基本的な技術として、電源回路や機器制御技術を有しており、レーザー応用機器としての総合的な展開が出来ます。弊社は平成25年度に関東経済産業局「新連携事業」の認定を受け、レーザー機器専門メーカーとの連携の中で、製品開発と用途開発を行っています。蓄積した技術と経験により、新たな分野への展開を図っています。



バッテリー充電器

鉛蓄電池用充電器から製造を開始し、蓄電池の普及に同調して充電器の設計から製造までを手がけてまいりました。蓄電量が高密度化しているニッケル水素やリチウムイオン電池の開発・設計から製造まで携わった実績が多数有ります。充電器は回路の基本となる電源部と充電電圧や電流を制御する電源制御部から成り立っています。これらを全て自社開発します。また専用筐体も必要とされることが多く、金属から樹脂筐体に組み込んだ形で充電器としての最終形態で製品提供出来ます。安全規格の取得も弊社で対応します。専用開発された蓄電池は多種多様であり、容量も様々です。弊社ではこれらの仕様に合わせて最適化した充電器の提案をさせていただきます。



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

アイホン株式会社 納期管理優秀賞（2013）/日立アプライアンス株式会社 VEC協力賞（2012）他

【メディア記載】

日本経済新聞社/ 日刊工業新聞社「小型ファイバーレーザー溶接機開発」（2013年2月掲載）/ 静岡新聞社「びぶれ浜松」モノは試し!!（2012年2月掲載）/ 浜松商工会議所発行「NEWing」企業浪漫（2009年7月号掲載）

会社情報

企業名	鈴木電機工業株式会社（スズキデンキコウギョウ カブシキガイシャ）		
代表者氏名	代表取締役 鈴木 均		
本社所在地	〒433-8104 静岡県 浜松市 北区東三方町467		
電話番号	053-439-7111	FAX番号	053-439-7117
設立年月日	1950年	資本金	3000万円
		従業員数	50人
ホームページURL	http://www.suzuki-el.co.jp/		

一般機械器具製造業

超音波振動でサファイア、セラミックに高精度加工

ショーダテクトロン株式会社

プリント基板加工装置は自社開発のVカットマシンをはじめ、多層基板切断面取加工装置など、生産工程の歩留りを低減し省人化と品質向上に貢献している。また今後はより一層の省力化を進めるべく、装置の開発から製作を実施、製造現場への技術供与を行う。硬脆性材加工機では超音波振動を利用し、ガラスをはじめ、サファイア、セラミックなど硬脆性材等に高精度の加工を実現する。現在3D形状ガラスへの端面塗布実現に向けた取り組みや高品質の塗布技能を活かした接着剤塗布や塗装の分野に取り組んでいる。

企業の強み

プリント基板加工機は生産工程の歩留まりを低減し省人化と品質向上に貢献しています。また硬脆性材加工機は超音波振動を利用してガラスをはじめ、サファイア、セラミックなど硬脆性材等に高精度の加工を実現します。また割れやすいガラス、端面ポリッシング研磨機、端面樹脂コーティング機を開発いたしました。また自社技術ガラス積層加工による超薄板ガラスの端面強度強化を実現しています。

事業内容

プリント基板加工機の製造と硬脆性材(主にガラス)加工機の開発、製造、販売、アフターサービスをしています。研究開発型企業として顧客の立場に立った事業展開をしています。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

異分野連携新事業（新連携）認定（平成19年7月）、元気なモノ作り中小企業300社2008（平成20年7月）、グローバルニッチトップ企業100選・ネクストGNT部門選定（平成26年3月）、日経ビジネス：隠れた世界企業、日本経済新聞、日本工業新聞ほか掲載

証明・許認可

医療機器製造許可「医療機器一般」（平成26年4月）

知的財産

硬脆性材加工に関するもの：7件。医療に関するもの：1件。PCB加工に関するもの：多数等

会社情報

企業名	ショーダテクトロン株式会社（ショーダテクトロン カブシキガイシャ）		
代表者氏名	代表取締役社長 庄田 匡宏		
本社所在地	〒431-1104 静岡県 浜松市 西区桜台5-1-1		
電話番号	053-414-6120	FAX番号	
設立年月日	1957年	資本金	1500万円
		従業員数	66人

製造業

光計測技術による光モジュール実装・調芯装置の開発

プレサイスゲージ株式会社

光部品調芯実装装置から光モジュール、LD、LED光源、光計測機器の製造・販売、さらに光応用製品の受託開発も行うベンチャー企業。光モジュール実装・調芯装置は、次世代光通信で要求される高精度を達成、これまで3分以上かかっていた調芯作業を高速で完了する水準と性能を誇る。今後は国内だけでなく世界の光部品の製造拠点になっているアジア地域での採用実績をさらに伸ばしていく。最新の光計測・光応用技術に関する応用開発案件の共同開発プロジェクトなどにも参加を考えいく。

企業の強み

弊社は、最先端の光計測技術や光応用技術を使い、新製品を生み出しております。光通信や光情報機器の普及により、そのコア部品である各種光モジュールの高速高精度実装が求められています。この位置決め調芯を驚異的な高精度を保ちながら、高速で行う「PGAL-1アクティブアライメント技術」が弊社のコアテクノロジーとなっております。また超小型プロジェクト向けSHGLレーザーの評価・組立技術や東京工業大学との「有機EL寿命の定量的測定技術」共同開発プロジェクトなど最新の光応用開発を進めております。

事業内容

弊社は、光の探求で新しい時代の要請に応えることを目指し、光部品調芯実装装置、光モジュール、LD、LED光源、光計測機器の製造・販売、及び光応用製品の受託開発等の事業を行う光学分野の最先端技術を保有するベンチャー企業です。弊社では、光モジュールのカスタム製作も行い、ユーザーからの要望に応え、実装装置導入コストを抑えたい企業からも受注を受けております。弊社は、最新の光計測・光応用技術を光関係企業に提供しております。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

平成15年 「第4回浜松元気印企業大賞」ベンチャー賞 受賞 "レーザーモジュール自動調芯装置"
平成18年 関東経済産業局より、異分野連携新事業分野開拓計画「低コスト光部品調芯実装装置事業」について認定
平成15年 日本経済新聞 静岡経済欄 "レーザーモジュール自動調芯装置"が掲載。平成17年 日刊工業新聞 東日本欄「新成長路線を拓け」欄に当社記事が掲載。

知的財産

特許4327223 光学部品の調芯装置
特許5271259 光コネクタ
特許5249659 電子部品装着装置
など約8件の特許権を保有

会社情報

企業名	プレサイスゲージ株式会社 (プレサイスゲージ カブシキガイシャ)
代表者氏名	代表取締役 小石 結

本社所在地 〒433-8105 静岡県 浜松市 北区三方原町283-4

電話番号 053-430-5023

FAX番号

設立年月日 1999年

資本金 3000万円

従業員数 6人

ホームページURL <http://www.p-gauges.com/>

溶接機器製造業

産学共同で3次元レーザーセンサーの溶接システム開発

株式会社トーキン

溶接用トーチの専門メーカーであり、金属の溶接技術を支える溶接トーチ、溶接ロボット周辺機器を自動車、鉄鋼、造船業界に供給。溶接ロボット周辺機器のトップメーカーで、産学共同で3次元レーザーセンサーによる「目を持ったアーク溶接システム」を開発。溶接機器の専門家集団として、ユーザーのあらゆる要望に対応していく。国内では、溶接システムの自動化を推進。海外では、既に進出している中国と発展の著しいアジア地域への販売拡大。また、2015年に進出した米国を拠点に南北アメリカの自動車産業への販売拡大を目指す。

企業の強み

溶接ロボット周辺機器のトップメーカー、産学共同で3次元レーザーセンサーによる「目を持ったアーク溶接システム」を開発しました。溶接機器の専門家集団として、ユーザーのあらゆる要望に対応して参ります。

事業内容

溶接用トーチの専門メーカーであり、多くの産業で必要な金属の溶接技術を支える溶接トーチ、溶接ロボット周辺機器を自動車、鉄鋼、造船業界に供給しています。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

中小企業庁長官賞、輸入貢献企業賞受賞

知的財産

非消耗電極式アーク溶接装置

会社情報

企業名	株式会社トーキン (カブシキガイシャ トーキン)		
代表者氏名	代表取締役 金森 啓二		
本社所在地	〒432-8006 静岡県 浜松市 西区大久保町1509		
電話番号	053-485-5555	FAX番号	
設立年月日	1969年	資本金	2700万円
		従業員数	80人
ホームページURL	http://tokinarc.co.jp/		



総合水処理

処理困難な排水にも対応する水質浄化剤を開発

Aisan アイサン工業株式会社

アイサン工業株式会社

排水処理全般を扱っている。凝集剤は多孔質の吸着性天然鉱物を主原料とした製品で、環境負荷が低く、安全性に優れるのが特徴。従来にない強力な凝集力を持つ水質浄化剤で、今まで処理の難しかった排水にも対応できる。他にも、処理時間や工程の短縮、取扱いの容易さ、設備投資やランニングコストの低減など多くの利点がある。また、地球環境全般に配慮した製品の開発を積極的に推進している。

企業の強み

多種多様の排水に適合させるため凝集剤（粉状、液状）は多くの種類を取り揃えています。排水処理を1剤処理で対応することで、取扱いが安易で、処理工程も簡素化することができ、イニシャルコスト、ランニングコスト共に削減することが可能です。処理剤の選定は当社で行っており、ビーカー試験を行的確に適応品種を選定し、サンプルの提供も行っています。

事業内容

排水処理全般を行っており、自社開発の凝集剤（各種工場排水、建築土木排水、塗料排水など）、吸着剤（重金属、セシウム、油除去など）、固化剤（土壌改良、廃塗料処理など）、消泡剤、消臭剤の製造販売を行っております。また、排水処理装置は既製品以外にも用途別に応じた製品の設計・製造を行っています。

製品・技術の強み

凝集剤は多孔質の吸着性天然鉱物を主原料とした製品で、環境負荷が低く、安全性に優れるのが特徴です。従来にない強力な凝集力を持つ水質浄化剤で、強靱なフロックを形成し、脱水性にも優れ、今まで処理の難しかった排水にも対応ができます。その他にも、処理時間や処理工程の短縮、取扱いの容易さ、設備投資やランニングコストの低減、経費を大幅に削減できるなど多くの利点があります。

自社の製品・技術一覧

無機系凝集剤「エコマックス」

当社の無機系凝集剤「エコマックス」は天然の鉱物が主成分です。環境負荷が低く安全性の高い製品です。中小企業創造活動促進法の認定を受けて開発しました。この製品は中性で、PHの影響を受けにくいので、適用範囲が広く、この製品だけで凝集させることができます。また汚濁水に直接投入し、攪拌をするだけなので、プラントを簡素化できます。設備投資の大幅削減に貢献します。従来の製品に比べて安価で、ランニングコストを縮減します。粉状と液状があり、無機排水、有機排水など、多様な用途に合わせて最高の効果が発揮できるよう豊富な製品ラインナップを構成しています。安全性に配慮した製品開発、製造管理を行っています。



表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

浜松市長賞（地球環境貢献賞）受賞、静岡ニュービジネス大賞奨励賞

【メディア記載】

テレビ静岡「県内元気企業」

会社情報

企業名	アイサン工業株式会社（アイサンコウギョウ カブシキガイシャ）				
代表者氏名	代表取締役 高柳 正志				
本社所在地	〒430-0816 静岡県 浜松市 南区参野町378				
電話番号	053-426-0711	FAX番号			
設立年月日	1970年	資本金	1000万円	従業員数	14人
ホームページURL	http://www.aisan-ecomax.co.jp/				

株式会社サツ川製作所

会社情報

[お気に入り登録](#)

企業名	株式会社サツ川製作所
企業名カタカナ	カブシキガイシャ サツカワセイサクジョ
代表者氏名	薩川 敏
本社所在地	〒 435-0022 静岡県 浜松市 南区鶴見町13-1
電話番号	053-421-4802
設立年月日	1955年
資本金	1000万円
従業員数	10人
ホームページのURL	http://www.eco-satsukawa.com/

お問い合わせ

お問い合わせには、「プロフィール情報」の登録が必要です。プロフィール登録後、お問い合わせを行ってください。

[利用者情報を登録する](#)

金属加工機械製造業

チップソーに特化して国内外に展開

株式会社スギヤマ

建材などを切る丸鋸の刃であるチップソーの製造、販売に特化して事業展開している。国内外に展開しており、国内では製材・住宅業界大手のほか、アルミホイールメーカーとの取引実績がある。海外については輸出による売上の30%を占めており、一定の割合を見込んでいる。木材加工用、非鉄金属用、樹脂用、ダイヤモンドソー、電動工具用など、さまざまな顧客ニーズに対して迅速に対応できるよう製品ラインナップを整えている。多様な仕様用途、切削条件、加工方法に沿った製品設計に取り組んでおり、業容拡大を支えている。

企業の強み

チップソー一筋に培った経験と独自の技術、最新の設備によって急速に多様化する国際市場のニーズに柔軟に対応し、価値ある商品の開発を目指して全社総力をあげて取り組んでいます。一貫体制を確立した工場では、レーザー加工機による刃付けにはじまり、熱処理、腰入れ、ロウ付け、研磨までを最適に管理。常に、国際市場からの要望に安定的かつ短納期でお応えします。鉄鋼用チップソーをはじめ、各種木材加工用、アルミ等の非鉄金属用、樹脂用、ダイヤモンドソー、電動工具用など幅広くラインナップ。様々な仕様用途や切削条件、加工方法に合わせた製品設計を行っています。

事業内容

当社は、50年以上にわたり培われた経験と技術でお客様のニーズに応え、より高精度・耐久性を備えたチップソーを一途に追及してまいりました。一貫した体制で、お客様に信頼される最適なチップソーをご提案いたします。

製品・技術の強み

優れた耐久性と高精度を備えた鉄鋼用チップソーでは、幅広いサイズのラインナップにより各機械メーカー製切断機に対応しております。鉄鋼切断に最適な刃先形状と本体設計によって美しい切断面が得られます。また、耐熱性と耐摩耗性に優れたサーメットチップを採用し、従来品に比べ鋸刃寿命が飛躍的に向上しました。ランニングコストを大幅に削減します。ダイヤモンドチップソーでは、高品質焼結ダイヤモンドを採用し、難切削材の加工に優れた威力を発揮します。そのうえ、長寿命を実現しました。

表彰・評価・認可等

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

【メディア記載】

会社情報

企業名	株式会社スギヤマ (カブシキガイシャ スギヤマ)		
代表者氏名	代表取締役 杉山 理英		
本社所在地	〒434-0026 静岡県 浜松市 浜北区東美園128		
電話番号	053-587-0204	FAX番号	
設立年月日	1953年	資本金	1000万円
		従業員数	45人
ホームページURL	http://www.s-saw.co.jp/index.html		

塗装・光事業

屋根に防水・断熱・補強機能を付加する蘇生工法で展開

株式会社トヨコー

屋根の防水、断熱、補強工事を手がけている。老朽化した工場のスレート屋根、鋼製屋根に特殊な3層の樹脂を拭き付けることで、防水、断熱、補強などの効果を生み出す「スプレーカバー工法（蘇生工法）」をコア技術に事業展開している。三菱電機、三菱樹脂、日立アプライアンスなど国内大手に取引先多数。モンゴルの日本大使館も手がけた実績がある。屋根の補修工事については鋼製カバー工法が現在主流。ただこの工法には断熱、雨漏れ対策が万全でないなどの課題があり、それを改善した蘇生工法で業容拡大を目指す。

企業の強み

蘇生工法をスタートして9年目となり、総施工面積420千㎡以上の実績で大手企業からのリピートも多く頂いています。当社は塗装業という伝統ある老舗の多い業界の中で創業20年とまだ歴史の浅い会社ではありますが、時代が進むにつれ変化していくお客様のニーズを的確にとらえ、旧態依然とした施工方法から脱却し、現場目線で培った新たな発想を組み込んだ施工方法を積極的に提案していくことが出来るのが強みです。

事業内容

スプレーカバー工法（蘇生工法）による屋根の防水、断熱、補強工事。蘇生工法は、老朽化した工場などのスレート屋根や鋼製屋根に対し特殊な3層の樹脂を拭き付け、一度に防水・断熱・補強等の効果を生み出すスプレーカバー工法です。

製品・技術の強み

屋根の補修工事というと鋼製カバー工法が現在主流ですが、鋼製カバー工法では建屋によっては荷重、粉塵問題があり、断熱、雨漏れ対策が万全ではなく、コスト及び、操業停止のリスクが高い。蘇生工法ではこの問題を解決し、スレート屋根に至っては踏抜き等の事故防止の安全性も高め、環境問題のアスベストを封じ込めることが出来る。今ある屋根を補修、補強し、長期延命化させ、さらに防水（最長10年補償）と断熱（省エネ対策）の効果を付加させることができるのが強みです。

表彰・評価・認可等

シェア・ランク

市場規模・・・鋼板屋根765,692千㎡、スレート屋根203,538千㎡（推定）。施工実績420千㎡（2015.3月時点）。

表彰・メディア掲載

【表彰実績】

平成19年：静岡県より【経営革新計画承認】を受ける/平成21年：関東経済産業局より【新連携計画認定】を受ける。

【メディア記載】

中日新聞（2014/2/25）、日刊工業新聞（2014/1/06）、日本経済新聞（2008/03/28）、静岡朝日テレビ『とびつきり！しずおか』（2009/11/24）他。

証明・許認可

認定番号UR-0010

共同研究・開発実績

商標（蘇生）登録第5153535号

会社情報

企業名	株式会社トヨコー (カブシキガイシャ トヨコー)		
代表者氏名	代表取締役 豊澤 一晃		
本社所在地	〒417-0047 静岡県 富士市 青島町39		
電話番号	0545-53-1045	FAX番号	
設立年月日	1996年	資本金	6000万円 従業員数 17人
ホームページURL	http://www.toyokoh.com		



出世大名 **家康くん**

発行：公益財団法人浜松地域イノベーション推進機構
事業推進部 企画・マーケティング G

〒432-8036 静岡県浜松市中区東伊場 2-7-1 浜松商工会議所会館 8 階
TEL：053-489-8111 FAX：053-450-2100 E-mail：hanro@hai.or.jp
ホームページ：http://www.hai.or.jp

平成 28 年 11 月発行