

次世代自動車センター浜松 活動レポート Vol.272

■ 第2回「ものづくり中小企業向け固有技術探索活動」説明会

会員企業の皆様が次世代自動車に対応するためには、自社の「固有技術・技能」を認識し、活用し、更にレベルアップを図るとともに、次世代自動車搭載部品の開発や生産性向上、品質改善などの現場改善に取り組むことにより「提案力向上」を目指して次世代自動車のビジネスを獲得することが重要です。

次世代自動車センター浜松は、第2回「ものづくり中小企業向け固有技術探索基礎講座」を開催するにあたり、その前段階として、当センターの望月センター長を講師として、固有技術探索活動の取組みと探索チャートの作成方法などについての説明や、基礎講座の日程を紹介する説明会をWeb形式で開催しました。

■ 日 時 : 令和6年11月26日(火) 13時30分~14時40分

■ 場 所 : Web形式

■ 参加者 : 3社/3名

固有技術探索基礎講座

説明会
「ものづくり中小企業向け固有技術探索活動」

令和6年11月26日(火)

(公財)浜松地域イノベーション推進機構
次世代自動車センター浜松



3 「固有技術探索活動の概要(「固有技術探索活動」とは何か?)

「固有技術探索活動」とは何か?

- 次世代自動車の時代に生き残るためには、客先や仕入先と連携を取りながら、次世代自動車に搭載される部品を開発・生産する必要がある。
- 次世代自動車に搭載される部品を開発・生産するためには、自社が持っている「固有技術」を見つけ出し、認識する必要がある。
- 「固有技術」を見つけ出すためには、先ず、「保有技術」を棚卸し(洗い出し)して、そして「保有技術」の中から「固有技術」を探し出す。
- この「固有技術」を見つけ出す活動を「固有技術探索活動」という。

14 「チャート情報調査票」による棚卸し(固有技術探索チャート作成の流れ)

ものづくり中小企業向け固有技術探索チャート作成の流れ

1.固有技術探索チャート情報調査票を用いた調査

2.固有技術探索チャートの作成

18 「チャート情報調査票」による棚卸し(「チャート情報調査票の構成」)

チャート情報調査票の構成

3. 製造準備に関する事項

- 1) 工程設計及び製品図の評価
- 2) 試作部品の製作工程と試作部品の製作者(*:ドキュメント調査) 製作者、金型・治具手配者、使用設備、材料手配などの担当者
- 3) 量産部品の工程設計とその担当者(*) 工程設計、作業手順書(作業標準票)、設備レイアウト、物流・荷姿・材料手配などの担当者
- 4) 型・治具・刃具の内製あるいは、外注(仕様書作成)とその担当者(*)
- 5) 製造設備の内製あるいは、外注(仕様書作成)とその担当者(*)
- 6) 検査設備の内製あるいは、外注(仕様書作成)とその担当者(*)

32 「固有技術探索チャート」への落とし込み(「チャートのサンプル例」)

製造準備プロセス(サンプル例) 対象製品の量産化に向けて行った項目(試作、工程設計、型・治具・刃具、設備、材料手配、etc.)

【固有技術探索チャート】

プロセス	内容	設備名称・システム・ドキュメント	担当者	保有技術・技能 (強みのある技術・技能)
製造準備	<ul style="list-style-type: none"> 【試作】 <ul style="list-style-type: none"> - 工程設計より全て内製対応 - プレス加工は量産設備対応 - 量産を想定しての成形条件出し - 溶接工程はハンド対応 【工程設計】 <ul style="list-style-type: none"> - 社内にて工程設計実施 - 量産化準備業務(試作含む) - 品質管理業務作成 - 工程の流し方 - 生産管理システムと連携 	(A) 試作機製作機標準準備 試作用ハンド溶接機	鈴木部長、山本技術担当 鈴木部長、田中課長、高橋班長 田中課長、高橋班長	<ul style="list-style-type: none"> 【試作】 <ul style="list-style-type: none"> - 工程設計より全て内製対応 - プレス加工は量産設備対応 【溶接】 <ul style="list-style-type: none"> - 溶接工程はハンド対応 【社内にて工程設計実施】 <ul style="list-style-type: none"> - 品質管理業務作成 - 工程の流し方 - 生産管理システムと連携
試作準備	<ul style="list-style-type: none"> 【試作】 <ul style="list-style-type: none"> - 社内にて工程設計実施 - 量産化準備業務(試作含む) - 品質管理業務作成 - 工程の流し方 - 生産管理システムと連携 	(B) 工程品質標準準備、各種チェックシート (治工野)組入 (生産管理システム)	鈴木部長、山本技術担当 渡辺班長(生産管理)	<ul style="list-style-type: none"> 【社内にて工程設計実施】 <ul style="list-style-type: none"> - 品質管理業務作成 - 工程の流し方 - 生産管理システムと連携

【参加者の声】

- ・丁寧な説明で、わかりやすくてよかった。
- ・基礎講座への参加については、チャート作成に関わる者が限定されるため、業務優先になり現状では予定を立てることは難しい。